附件1：

**大连商品交易所胶合板交割质量标准**

(F/DCE BB002-2018)

1 主题内容与适用范围

1.1本标准规定了用于大连商品交易所交割的胶合板质量要求、检验方法、抽样方法及判定规则和包装等要求。

1.2本标准适用于大连商品交易所胶合板期货合约交割标准品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5849-2006 细木工板

GB/T 5849-2016 细木工板

GB 18580 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量

3 术语和定义

3.1 重组装饰单板（俗称科技木皮）：以旋切或刨切单板为主要原料，采用单板调色、层积、胶合成型制成木方，再经刨切、旋切或锯切制成的单板。

3.2 细木工板：由木条沿顺纹方向组成板芯，两面与单板或胶合板组坯胶合而成的一种人造板。表板可以使用重组装饰单板。

3.3其他术语和定义：符合GB/T 5849-2016中的有关规定。

4 质量要求

4.1外观质量

双面砂光、面板和背板具体要求如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 质量缺陷名称 | 检验项目 | | | 要求 |
| （1）活节 | 最大单个直径/mm | | | 25 |
| （2）半活节、死节、夹皮 | 每平方米板面上总个数 | | | 4 |
| 半活节 | 最大单个直径/mm | | 20（小于5不计） |
| 死结 | 最大单个直径/mm | | 5（小于2不计） |
| 夹皮 | 最大单个长度/mm | | 20（小于5不计） |
| （3）裂缝 | 每米板宽内条数 | | | 1 |
| 最大单个宽度/mm | | | 1.5 |
| 最大单个长度为板长/% | | | 10 |
| （4）虫孔、排钉孔、孔洞 | 最大单个直径/mm | | | 4 |
| 每平方米板面上个数 | | | 4 |
| （5）变色 | 不超过板面积（%） | | | 30 |
| （6）腐朽 | — | | | 不允许 |
| （7）表板拼接离缝1 | 最大单个宽度/mm | | | 0.5 |
| 最大单个长度为板长/% | | | 10 |
| 每米板宽内条数 | | | 1 |
| （8）表板叠层 | 最大单个宽度/mm | | | 不允许 |
| 最大单个长度为板长/% | | |
| （9）芯板叠离 | 紧贴表板的芯板叠离 | | 最大单个宽度/mm | 2 |
| 每米板长内条数 | 2 |
| 其他各层离缝的最大宽度/mm | | | 10 |
| （10）鼓泡、分层 | — | | | 不允许 |
| （11）凹陷、压痕、鼓包 | 最大单个面积/mm2 | | | 50 |
| 每平方米板面上个数 | | | 1 |
| （12）毛刺沟痕 | 不超过板面积/% | | | 1 |
| 深度 | | | 不允许穿透 |
| （13）表板砂透 | 每平方米板面上不超过/ mm2 | | | 不允许 |
| （14）透胶及其他人为污染 | 不超过板面积/% | | | 0.5 |
| （15）补片、补条 | 允许制作适当且填补牢固的，每平方米板面上的数 | | | 3 |
| 不超过板面积/% | | | 0.5 |
| 缝隙不超过/mm | | | 0.5 |
| （16）内含铝质书钉 | — | | | 不允许 |
| （17）板边缺损 | 自基本幅面内不超过/mm | | | 不允许 |
| （18）其他缺陷 | — | | | 按最类似缺陷考虑 |
| 1表板拼接离缝为肉眼明显可见缝隙 | | | | |

4.2规格尺寸和偏差

4.2.1 宽度、长度（单位：mm）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 要求 | 偏差 |
| 宽度 | 1220 | ≥0且≤5 |
| 长度 | 2440 | ≥0且≤5 |

4.2.2厚度（单位：mm）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 要求 | 偏差 | 公差 |
| 厚度 | 17 | ≥-0.6且≤0.6 | 每张板内厚度公差≤0.8 |

4.2.3其他要求

|  |  |
| --- | --- |
| 指标 | 要求 |
| 垂直度 | ≤1.0mm/m |
| 边缘直度 | ≤1.0mm/m |
| 平整度 | 偏差≤10mm |
| 波纹度 | ≤0.3mm |

4.3板芯质量

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 要求 |
| 相邻芯条接缝间距 | 沿板长度方向，相邻两排芯条的两个端接缝的距离≥50mm |
| 芯条宽厚比 | ≤5.0 |
| 芯条侧面缝隙 | ≤1mm |
| 芯条端面缝隙 | ≤3mm |
| 板芯修补 | 允许用木条、木块和单板进行加胶修补 |

4.4物理力学性能

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 单位 | 指标值 |
| 含水率 | % | ≥6.0且≤14.0 |
| 横向静曲强度 | MPa | ≥15.0 |
| 浸渍剥离性能 | mm | 试件每个胶层上的每一边剥离和分层总长度均不超过25mm |
| 表面胶合强度 | MPa | ≥0.60 |

4.5 甲醛释放量按（GB 18580）执行。

5 检验及判定

5.1板芯质量各指标的检验方法、抽样方法及判定规则按照GB/T 5849-2006中相关要求执行。

5.2外观质量、规格尺寸和偏差、物理力学性能和甲醛释放量检验方法、抽样方法及判定规则按照GB/T 5849-2016中相关要求执行。

6 标志应在产品侧面，明显、牢固标记商标、甲醛释放量、级别等。包装要做到产品免磕碰、划伤和污损。

7 附加说明

本标准由大连商品交易所负责解释。