

58 项加工贸易单耗标准文本

1、抽芯铆钉加工贸易单耗标准

HDB/JB023-2015									
序 号	成 品			原 料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	铝制抽芯铆钉	千克	73182300	Φ3mm~Φ3.2mm	铝线材(钉体)	千克	76051100	Φ7mm~Φ12mm	8.2
					铝线材(钉芯)				7.4
				Φ4mm~Φ4.8mm	铝线材(钉体)				8.0
					铝线材(钉芯)				7.6
				Φ5mm~Φ6.4mm	铝线材(钉体)				8.7
					铝线材(钉芯)				7.7
2	铝钢抽芯铆钉	千克	73182300	Φ3mm~Φ3.2mm	铝线材(钉体)	千克	76051100	Φ7mm~Φ12mm	8.2
					钢线材(钉芯)		72139100		7.3
				Φ4mm~Φ4.8mm	铝线材(钉体)		76051100		8.0
					钢线材(钉芯)		72139100		7.7
				Φ5mm~Φ6.4mm	铝线材(钉体)		76051100		8.7
					铝线材(钉体)		76051100		8.7

序号	成 品			原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
					钢线材(钉芯)		72139100			7.8
3	钢制抽芯铆钉	千克	73182300	Φ3mm~Φ3.2mm	钢线材(钉体)	千克	72139100	Φ7mm~Φ12mm	1	9.3
					钢线材(钉芯)					7.7
				Φ4mm~Φ4.8mm	钢线材(钉体)					9.4
					钢线材(钉芯)					8.3
				Φ5mm~Φ6.4mm	钢线材(钉体)					9.9
					钢线材(钉芯)					8.4
4	不锈钢抽芯铆钉	千克	73182300	Φ3mm~Φ3.2mm	不锈钢线材(钉体)	千克	72210000	Φ7mm~Φ12mm	1	9.3
					不锈钢线材(钉芯)					7.7
				Φ4mm~Φ4.8mm	不锈钢线材(钉体)					9.4
					不锈钢线材(钉芯)					8.4
				Φ5mm~Φ6.4mm	不锈钢线材(钉体)					9.8
					不锈钢线材(钉芯)					8.5

2、摩托车滚子链条零件及整链加工贸易单耗标准

HDB/JB024-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)		
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (mm)					
1	摩托车滚子链条零件： 外链板 内链板 连接链板	千克	73151900	420	1/2"	40M _N 45M _N 带钢	千克	72269200	1.5~2.00	1	千克/千克	45.3	
				428								48.1	
				428H									
				520	5/8"							49	
				520H									
				530									
530H													
2	摩托车滚子链条零件： 滚子	千克	73151900	420	1/2"	10#或 20#盘 圆线材	千克	72279010 72279090	Φ7.5~Φ10	1	千克/千克		19.6
				428									23
				428H									
				520	5/8"							19.6	
				520H									
				530									
530H													

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (mm)			
3	摩托车滚子链条零件： 套筒	千克	73151900	420	1/2"	10#或 20Mn 盘圆线材	千克	72279010 72279090	Φ5.5~Φ8	1	8
				428							
				428H							
				520	5/8						9
				520H							
530											
530H											
4	摩托车滚子链条零件： 销轴	千克	73151900	420	1/2"	20Gr MnMo 或 30Gr MnTi 盘圆线材	千克	72279010 72279090	Φ4~Φ6	1	
				428							
				428H							
				520	5/8"						7
				520H							
530											
530H											

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (mm)			
5	连接链板滚子链条整链	千克	73151120	420	40Mn、45Mn 带钢	千克	72269200	1.5~2.00	<1	千克/千克	46.5
					10#或20#、20Mn 盘圆线材		72279010	Φ5.5~Φ10			16.3
					20GrMnMo 或 30GrMnTi 盘圆 线材		72279090	Φ4~Φ6			8.5
	连接链板滚子链条整链	千克	73151120	428、 428H	40Mn、45Mn 带钢	千克	72269200	1.5~2.00	<1	千克/千克	49.2
					10#或20#、20Mn 盘圆线材		72279010	Φ5.5~Φ10			15.9
					20GrMnMo 或 30GrMnTi 盘圆 线材		72279090	Φ4~Φ6			8.5
	连接链板滚子链条整链	千克	73151120	520、 520H	40Mn、45Mn 带钢	千克	72269200	1.5~2.00	<1	千克/千克	50.1
					10#或20#、20Mn 盘圆线材		72279010	Φ5.5~Φ10			19.1
					20GrMnMo 或 30GrMnTi 盘圆 线材		72279090	Φ4~Φ6			9

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (mm)			
	连接链板滚子链条整链	千克	73151120	530、 530H	40Mn、45Mn 带钢	千克	72269200	1.5~2.00	<1	千克/千克	50.1
					10#或20#、20Mn 盘圆线材		72279010	Φ5.5~Φ10			17.5
					20GrMnMo 或 30GrMnTi 盘圆 线材		72279090	Φ4~Φ6			9

3、平垫圈加工贸易单耗标准

HDB/JE025-2015

序 号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格		名称	单位	商品编号			
				(内径 mm)	(外径 mm)						
1	平垫圈	千克	7318220001 7318220090	1.6	3.5	低碳钢带钢或钢板	千克	7211130000 7211230000	0.3	1	77
					4						73
				2	4.5						73
					5						69
				2.5	5				0.5		73
					6						66
				3	6						70
					7						64
					9				52		
				4	8				0.8		65
					9						57
					12						45
				5	9						62
					10				57		

序 号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (内径 mm) (外径 mm)	名称	单位	商品编号	品质规格 (厚度: mm)			
				15							43
				11							64
				12				1.6			60
				18							45
				15				1.6			59
				16							56
				24				2			44
				18				1.6			59
			7318220001	20			7211130000	2			54
			7318220090	30			7211230000	2.5			41
				20				2			63
				24				2.5			56
				37				3			43
				24				2.5			62
	平垫圈	千克		14	低碳钢带钢或钢板	千克			I	千克/千克	

序 号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)		
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (厚度: mm)					
												(内径 mm)	(外径 mm)
	平垫圈	千克	7318220001 7318220090	20	16	低碳钢带钢或钢板	千克	7211130000 7211230000	3	1	千克/千克	55	
												28	60
												30	57
												50	39
												34	60
												37	56
												44	57
												60	41
												72	40
												50	60
												30	
												50	
												50	
												50	
												50	

序 号	成 品				原 料				净耗	单 位	工艺损耗率 (%)										
	名 称	单 位	商品编号	品质规格		名 称	单 位	商品编号				品质规格 (厚度: mm)									
				(内径 mm)	(外径 mm)																
					56				1	千克/千克											
													92		4						
				36	60													5			
												42	78	低碳钢带钢或钢板	千克	7211130000 7211230000				8	
				56	105																
												64	115								

注：表中内径非平垫圈实际内径，而是指与平垫圈相配的最大螺纹直径。

4、塑料绝缘控制电缆加工贸易单耗标准

HDB/JB026-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	塑料绝缘 控制电缆	千米	85444921	芯数 (2~61 芯) 截面 (0.5mm ² ~10mm ²)	铜杆	千克	74081100	最大直径尺寸 >6mm	3390	千克/千米	2.0
2					初级形状已塑化的聚氯 乙烯				千克	39042200	颗粒状

注：上述工艺损耗率数值是在原料不加回收利用基础上计算得出，屏蔽所用铜丝不在铜杆单耗考虑范围。

5、1 毫米以下电工圆铜线加工贸易单耗标准

HDB/JB027-2015

序 号	成 品			原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1 毫米以下电工圆铜线		千克	7408190001	Φ0.850mm	铜线	千克	7408190001	Φ3mm	1	千克/千克
				Φ0.480mm						
				Φ0.300mm						
				Φ0.100mm						
				Φ0.0200mm						
				m						2.5

6、四氧化三钴加工贸易单耗标准

HDB/Y/S020-2015

序号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	四氧化三钴	千克	2822001000	≥72.6%	钴精矿	千克	2605000090	≥20%	3.87	千克/千克
2		千克	2822001000			千克	2605000090	15%≤含量<20%	5.22	千克/千克
3		千克	2822001000			千克	2605000090	10%≤含量<15%	7.91	千克/千克
4		千克	2822001000			千克	2605000090	5%≤含量<10%	16.00	千克/千克

注：四氧化三钴加工贸易单耗计算公式

四氧化三钴（以干基钴精矿计算）加工贸易单耗按公式（1）进行计算：

$$\text{四氧化三钴单耗} = \frac{\text{四氧化三钴品质规格}}{\text{原料品质规格} \times (1 - \text{工艺损耗率})} \dots\dots\dots (1)$$

四氧化三钴（以湿基钴精矿计算）加工贸易单耗按公式（2）进行计算：

$$\text{四氧化三钴单耗} = \frac{\text{四氧化三钴品质规格}}{\text{原料品质规格} \times (1 - \text{水分}) \times (1 - \text{工艺损耗率})} \dots\dots\dots (2)$$

7、碳酸钴加工贸易单耗标准

HDB/YS021-2015

序号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	碳酸钴	千克	2836993000	≥45%	钴精矿	千克	2605000090	≥20%	2.34	千克/千克
2		千克	2836993000			千克	2605000090	15%≤含量<20%	3.16	千克/千克
3		千克	2836993000			千克	2605000090	10%≤含量<15%	4.79	千克/千克
4		千克	2836993000			千克	2605000090	5%≤含量<10%	9.68	千克/千克

8、26 英寸以上偏光板加工贸易单耗标准

HDB/YD028-2015

序号	成 品			原 料				工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格 (英寸/裁切角度)	名称	单位	商品编码	品质规格 (宽幅 m)
1	偏光板	片	9001200002	26.6"0°-26.7"0°	偏光膜	m²	9001200002	1.25
2	偏光板	片	9001200002	26.6"90°-26.7"90°	偏光膜	m²	9001200002	1.25
3	偏光板	片	9001200002	31.7"0°-32.2"0°	偏光膜	m²	9001200002	1.25
4	偏光板	片	9001200002	31.7"90°-32.2"90°	偏光膜	m²	9001200002	1.44
5	偏光板	片	9001200002	46.3"0°-46.7"0°	偏光膜	m²	9001200002	1.25
6	偏光板	片	9001200002	55.3"90°-55.4"90°	偏光膜	m²	9001200002	1.25
7	偏光板	片	9001200002	60.3"90°	偏光膜	m²	9001200002	1.44

注：1、原料偏光膜材质为聚乙烯醇(PVA)；

2、本标准仅适用于以单层偏光膜为原料经过 0°或 90°裁切、研磨加工后生成的偏光板；

3、0°为裁切时宽幅作为短边，90°为裁切时宽幅作为长边；

4、成品是以对角线长度划分尺寸。

9、太阳能电池板加工贸易单耗标准

HDB/YD029-2015

序号	成品			原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 长×宽×厚 (mm)	名称	单位	商品编号	品质规格 (幅宽: mm)		
1	太阳能电池板	个	8541402000	1581×809×40	太阳能电池组件专用背板	平方米	3920999090	810	1.278	2.59
				1650×992×40				995	1.636	2.56
				1965×992×46				995	1.946	2.46

10、CD110 引线型铝电解电容器加工贸易单耗标准

HDB/YD030-2015

序号	成 品			原 料				净耗 (克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	铝电解电容器	千只	8532229000	3×5	正极箔	克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	3
					负极箔	克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	2.7
					电解纸	克	4805911000	电解电容器纸	3.9
					电解液	克	3824909990	传导电解电容器电流用	9.2
						克	3824909990	传导电解电容器电流用	9.2
2	铝电解电容器	千只	8532229000	4×7	正极箔	克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	11.5
					负极箔	克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	7.55
					电解纸	克	4805911000	电解电容器纸	11.15
					电解液	克	3824909990	传导电解电容器电流用	24.35

序号	成 品				原 料				净耗 (克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
3	铝电解电容器	千只	8532229000	5×7		克	3824909990	传导电解电容器电流通用	24.35	30.00②
					正极箔	克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	11.53	8.29
					负极箔	克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	11.95	6.21
					电解纸	克	4805911000	电解电容器纸	9.53	9.34
					电解液	克	3824909990	传导电解电容器电流通用	38.2	4.59①
						克	3824909990	传导电解电容器电流通用	38.2	30.00②
4	铝电解电容器	千只	8532229000	6.3×7.7	正极箔	克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	70.4	8.29
					负极箔	克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	47.2	6.21
					电解纸	克	4805911000	电解电容器纸	15.6	9.34
					电解液	克	3824909990	传导电解电容器电流通用	67.55	4.59①

序号	成 品				原 料				净耗 (克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
5	铝电解电容器	千只	8532229000	8×16		克	3824909990	传导电解电容器电流用	67.55	30.00②
					正极箔	克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	310.4	8.29
					负极箔	克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	194.8	6.21
					电解纸	克	4805911000	电解电容器纸	69	9.34
					电解液	克	3824909990	传导电解电容器电流用	309.86	4.59①
						克	3824909990	传导电解电容器电流用	309.86	30.00②
6	铝电解电容器	千只	8532229000	10×20	正极箔	克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	704.8	8.29
					负极箔	克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	421.33	6.21
					电解纸	克	4805911000	电解电容器纸	152.53	9.34
					电解液	克	3824909990	传导电解电容器电流用	456.28	4.59①

序号	成 品				原 料			净耗 (克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格	
						克	3824909990	传导电解电容器电流通用	30.00②

注：1、表中的①为电解液进行循环利用的工艺损耗率；②为电解液不进行循环利用的工艺损耗率；

2、本表中未涉及的成品规格，可依据以下公式计算：

(1) 正极管净耗公式： $x \times k_1$

(2) 负极管净耗公式： $y \times k_1$

(3) 电解纸净耗公式： $z \times k_1$

(4) 电解液净耗公式： $w \times k_2$

x、y、z、w 分别表示表中所列明该直径尺寸对应的正极管、负极管、电解纸、电解液的净耗值；k1 表示正极管、负极管、电解纸的净耗系数；k2 表示电解液的净耗系数；正极管、负极管、电解纸净耗系数计算公式： $k_1 = (h-n) / (H-n)$ （ $h \leq 12$, $n=4$; $h=16$, $n=7$; $h \geq 20$, $n=9$ ）；电解液净耗系数计算公式： $k_2 = h/H$ 。 h 表示电容器实际高度；H 表示该直径下电容器最大高度，即表中所列明该直径尺寸所对应高度。

11、CD26X 引线型铝电解电容器加工贸易单耗标准

HDB/YD031-2015

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径 × 高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	铝电解电容器	千只	8532229000	5×11	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	0.03	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	0.02	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	0.01	7.06
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	0.05	4.59①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	0.05	30.00②
2	铝电解电容器	千只	8532229000	6.3×15	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	0.11	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	0.07	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	0.04	7.06
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	0.14	4.59①

序号	成 品				原 料				净耗(千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径 ×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
3	铝电解电容器	千只	8532229000	8×20		千克	3824909990	传导电解电容器电流用	0.14	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	0.27	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	0.17	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	0.1	7.06
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	0.3	4.59①
4	铝电解电容器	千只	8532229000	10×30		千克	3824909990	传导电解电容器电流用	0.3	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	1.11	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	0.24	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	0.24	7.06

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
5	铝电解电容器	千只	8532229000	12.5×35	电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	0.78	4.59①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	0.78	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	2.08	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	0.55	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	0.67	7.06
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	1.57	4.59①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	1.57	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	3.33	8.32
6	铝电解电容器	千只	8532229000	16×35.5	负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	0.89	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	1.28	7.06
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	2.53	4.59①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	2.53	4.59①

序号	成 品				原 料				净耗(千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径 ×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	2.53	30.00②
7	铝电解电容器	千只	8532229000	18×46	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	6.02	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	2.04	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	3.22	7.06
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4	4.59①
8	铝电解电容器	千只	8532229000	20×45		千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	8.45	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	1.84	5.62
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	3.15	7.06

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
9	铝电解电容器	千只	8532229000	22×50	电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.16	4.59①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.16	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	8.22	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	2.33	5.62
10	铝电解电容器	千只	8532229000	25×50	电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	5.33	7.06
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.43	4.59①
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.43	30.00②
						千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	10.07	8.32
					正极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	2.33	5.62

序号	成 品			原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径 × 高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格	
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	5.39
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	6.58
						千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	30.00②

注：1、表中的①为电解液进行循环利用的工艺损耗率；②为电解液不进行循环利用的工艺损耗率；

2、本表中未涉及的成品规格，可依据以下公式计算：

(1) 正极箔净耗公式：x×k1

(2) 负极箔净耗公式：y×k1

(3) 电解纸净耗公式：z×k1

(4) 电解液净耗公式：w×k2

x、y、z、w 分别表示表中所列明该直径尺寸对应的正极箔、负极箔、电解纸、电解液的净耗值；k1 表示正极箔、负极箔、电解纸的净耗系数；k2 表示电解液的净耗系数；正极箔、负极箔、电解纸净耗系数计算公式：k1= (h-n) / (H-n) （h≤12，n=4；h=16，n=7；h≥20，n=9）；电解液净耗系数计算公式：k2=h/H。 h 表示电容器实际高度；H 表示该直径下电容器最大高度，即表中所列明该直径尺寸所对应高度。

12、CD28X 引线型铝电解电容器加工贸易单耗标准

HDB/YD032-2015

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	铝电解电容器	千只	8532229000	8×60	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	3.39	6.55
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	1.1	4.53
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	2.89	3.65
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	0.31	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	0.31	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	2.03	6.55
2	铝电解电容器	千只	8532229000	10×50	负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	0.52	4.53
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	1	3.65
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	1.12	4.89①

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
3	铝电解电容器	千只	8532229000	12.5×50		千克	3824909990	传导电解电容器电流用	1.12	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	2.95	6.55
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	0.77	4.53
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	1.64	3.65
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	1.93	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	1.93	30.00②
4	铝电解电容器	千只	8532229000	16×50	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	3.73	6.55
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	1.13	4.53
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	1.86	3.65

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格(直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
5	铝电解电容器	千只	8532229000	18×50	电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	2.33	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	2.33	30.00②
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	6.71	6.55
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	1.52	4.53
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	3.08	3.65
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.13	4.89①
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.13	30.00②

注: 1、表中的①为电解液进行循环利用的工艺损耗率; ②为电解液不进行循环利用的工艺损耗率;

2、本表中未涉及的成品规格, 可依据以下公式计算:

(1) 正极箔净耗公式: $x \times k1$ (2) 负极箔净耗公式: $y \times k1$ (3) 电解纸净耗公式: $z \times k1$ (4) 电解液净耗公式: $w \times k2$

x、y、z、w 分别表示表中所列明该直径尺寸对应的正极箔、负极箔、电解纸、电解液的净耗值; k1 表示正极箔、负极箔、电解纸的净耗系数; k2 表示电解液的净耗系数; 正极箔、负极箔、电解纸净耗系数计算公式: $k1 = (h-n) / (H-n)$ ($h \leq 12, n=4; h=16, n=7; h \geq 20, n=9$); 电解液净耗系数计算公式: $k2 = h/H$ 。h 表示电容器实际高度; H 表示该直径下电容器最大高度, 即表中所列明该直径尺寸所对应高度。

13、CD29X 焊针型铝电解电容器加工贸易单耗标准

HDB/YD033-2015

序号	成 品			原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	铝电解电容器	千只	8532229000	20×45	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	7.62
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	1.94
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	3.55
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.67
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	4.67
2	铝电解电容器	千只	8532229000	22×60	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	11.24
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	3.05
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	5.85
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	6.81
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	6.81

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
3	铝电解电容器	千只	8532229000	25×50	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	13.15	7.62
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下		
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	5.74	6.3
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	6.81	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	6.81	30.00②
4	铝电解电容器	千只	8532229000	30×58	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	20.08	7.62
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下		
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	8.84	6.3
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	9.75	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电流用	9.75	30.00②

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
5	铝电解电容器	千只	8532229000	35×90	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	53.72	7.62
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	10.78	5.61
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	22.5	6.3
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电液用	27.06	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电液用	27.06	30.00②
6	铝电解电容器	千只	8532229000	40×50	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	31.64	7.62
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	6.55	5.61
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	16.39	6.3
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电液用	17.47	4.89①
						千克	3824909990	传导电解电容器电液用	17.47	30.00②

注：1、表中的①为电解液进行循环利用的工艺损耗率；②为电解液不进行循环利用的工艺损耗率；

2、本表中未涉及的成品规格，可依据以下公式计算：

(1) 正极箔净耗公式： $x \times k1$

(2) 负极箔净耗公式： $y \times k1$

(3) 电解纸净耗公式： $z \times k1$

(4) 电解液净耗公式： $w \times k2$

x、y、z、w 分别表示表中所列明该直径尺寸对应的正极箔、负极箔、电解纸、电解液的净耗值；k1 表示正极箔、负极箔、电解纸的净耗系数；k2 表示电解液的净耗系数；正极箔、负极箔、电解纸净耗系数计算公式： $k1 = (h - 11) / (H - 11)$ ；电解液净耗系数计算公式： $k2 = h / H$ 。h 表示该直径下电容器实际高度；H 表示该直径下电容器最大高度，即表中所列明该直径尺寸所对应高度。

14、CD13X 螺旋型铝电解电容器加工贸易单耗标准

HDB/YD034-2015

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径 × 高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	铝电解电容器	千只	8532229000	35×100	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	32.4	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	9.05	7.97
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	23.45	8.58
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	23.12	4.5
2	铝电解电容器	千只	8532229000	50×150	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	126.81	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	38.4	7.97
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	83.14	8.58
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流用	76.44	4.5

序号	成 品				原 料				净耗 (千克/ 千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径 ×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格		
3	铝电解电容器	千只	8532229000	63×170	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	201.52	8.32
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下		
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	112.14	8.58
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电液用		
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	395.29	8.32
4	铝电解电容器	千只	8532229000	76×220	负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚 度 0.05mm 以下	109.16	7.97
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸		
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电液用	195.9	8.58
5	铝电解电容器	千只	8532229000	90×236	正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下	259.18	4.5
					正极箔	千克	7607190001	无衬背化成箔, 含铝 99.9%, 厚度在 0.13mm 以下		

序号	成 品			原 料				净耗 (千克/ 千只)	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格 (直径 ×高, 单位: mm)	名称	单位	商品编号	品质规格	
					负极箔	千克	7607190001	无衬背铝箔, 含铝 99.7%, 厚度 0.05mm 以下	7.97
					电解纸	千克	4805911000	电解电容器纸	8.58
					电解液	千克	3824909990	传导电解电容器电流通用	4.5

注: 本表中未涉及的成品规格, 可依据以下公式计算:

(1) 正极箔净耗公式: $x \times k1$

(2) 负极箔净耗公式: $y \times k1$

(3) 电解纸净耗公式: $z \times k1$

(4) 电解液净耗公式: $w \times k2$

x、y、z、w 分别表示表中所列明该直径尺寸对应的正极箔、负极箔、电解纸、电解液的净耗值; k1 表示正极箔、负极箔、电解纸的净耗系数; k2 表示电解液的净耗系数; 正极箔、负极箔、电解纸净耗系数计算公式: $k1 = (h-24) / (H-24)$; 电解液净耗系数计算公式: $k2 = h/H$ 。 h 表示电容器实际高度; H 表示该直径下电容器最大高度, 即表中所列明该直径尺寸所对应高度。

15、CL20、CL21 型金属化聚酯膜固定电容器加工贸易单耗标准

HDB/YD035-2015												
序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
1	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.0039	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	170	克/千只	5
2	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.0047	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	128	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	200	克/千只	5
3	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.01	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	140	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	120	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	108	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							品质规格
4	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.012	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	120	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	115	克/千只	7
5	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.015	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	140	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	130	克/千只	7
6	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.018	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	98	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	106	克/千只	7
7	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.022	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	178	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	175	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
8	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.027	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	280	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	260	克/千只	7
9	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.033	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	229	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	170	克/千只	7
10	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.039	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	148	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	148	克/千只	7
11	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.047	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	190	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	160	克/千只	7
12	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.056	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	150	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	146	克/千只	7

成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
序号	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位				商品编码
				电压(V)	容量 (μF)						
13	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.068	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	170	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	133	7
14	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.082	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	205	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	160	7
15	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 4μm	150	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	165	7
16	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.12	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	260	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	185	7
17	金属化聚酯	千只	8532259000	100VDC	0.15	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	180	5

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							品质规格
18	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	185	克/千只	7
	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.18	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	160	克/千只	5
19	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.2	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	148	克/千只	7
	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	210	克/千只	5
20	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.22	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	132	克/千只	7
	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.22	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	262	克/千只	5
21	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.24	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	198	克/千只	7
	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.24	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	245	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	185	克/千只	7

成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)		
序号	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位				商品编码	品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
22	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.27	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3μm	270	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	200	克/千只	7
23	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.33	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	390	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	360	克/千只	7
24	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.39	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3μm	270	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	185	克/千只	7
25	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.47	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	470	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	400	克/千只	7
26	金属化聚酯	千只	8532259000	100VDC	0.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	445	克/千只	5

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	298	克/千只	7
27	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.56	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	510	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	345	克/千只	7
28	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.68	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	610	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	415	克/千只	7
29	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	0.82	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	734	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	685	克/千只	7
30	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	855	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	570	克/千只	7
31	金属化聚酯	千只	8532259000	100VDC	1.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	1005	克/千只	5

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量(μF)							品质规格
	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	660	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	1259	克/千只	5
32	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	100VDC	1.5	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	680	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	1430	克/千只	5
33	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	100VDC	1.8	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	760	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	1575	克/千只	5
34	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	100VDC	2	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	630	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	1815	克/千只	5
35	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	100VDC	2.2	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	927	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	1868	克/千只	5
36	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	100VDC	2.4	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下			
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm			

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							品质规格
	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	700	克/千只	7
37	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	2.7	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	2278	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	950	克/千只	7
38	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	3	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	2312	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	780	克/千只	7
39	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	3.3	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	2600	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1098	克/千只	7
40	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	3.9	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	2980	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	900	克/千只	7
41	金属化聚酯	千只	8532259000	100VDC	4.7	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	3640	克/千只	5

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码			
				电压(V)	容量 (μF)						
	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1310 克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	4300 克/千只	5
42	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	5.5	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1200 克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	4468 克/千只	5
43	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	5.6	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2370 克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	5345 克/千只	5
44	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	6.8	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2835 克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	5850 克/千只	5
45	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	8	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2850 克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	6500 克/千只	5
46	金属化聚酯	千只	8532259000	100VDC	8.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm		

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							品质规格
47	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2931	克/千只	7
	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	100VDC	10	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 3.5μm	8133	克/千只	5
48	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.0039	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	170	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	130	克/千只	7
49	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.0047	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	200	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	142	克/千只	7
50	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.0056	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	234	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	156	克/千只	7
51	金属化聚酯	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.01	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	110	克/千只	5

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	110	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	120	克/千只	5
52	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.012	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	120	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	139	克/千只	5
53	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.015	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	128	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	100	克/千只	5
54	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.018	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	108	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	155	克/千只	5
55	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.02	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	145	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							品质规格
56	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.022	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	178	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	174	克/千只	7
57	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.027	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	195	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	155	克/千只	7
58	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.033	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	230	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	170	克/千只	7
59	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.039	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	150	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	146	克/千只	7
60	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.047	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	185	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	152	克/千只	7

成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)		
序号	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位				商品编码	品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
61	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.056	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	148	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	145	克/千只	7
62	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.068	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	178	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	140	克/千只	7
63	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.082	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	204	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	159	克/千只	7
64	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	250	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	222	克/千只	7
65	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.12	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	298	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	193	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
66	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.15	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	367	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	244	克/千只	7
67	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.18	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	380	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	245	克/千只	7
68	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.22	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	419	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	330	克/千只	7
69	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.24	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	452	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	340	克/千只	7
70	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.27	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	502	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	360	克/千只	7

成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
序号	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位				商品编码
				电压(V)	容量 (μF)						
71	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.33	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	601	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	370	7
72	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.36	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	630	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	310	7
73	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.39	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	740	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	363	7
74	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.43	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	758	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	400	7
75	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.47	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	832	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	470	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码			
				电压(V)	容量 (μF)						
76	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	843	5
77	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.51	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	477	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	860	5
78	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.56	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	490	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	990	5
79	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.68	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	555	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	1135	5
80	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	0.82	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	525	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	1332	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	680	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
81	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	1665	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	780	克/千只	7
82	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	1.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	1358	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	770	克/千只	7
83	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	1.3	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	2139	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	805	克/千只	7
84	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	1.4	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	2330	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	900	克/千只	7
85	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	1.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	2479	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1005	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
86	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	1.8	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	2938	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1100	克/千只	7
87	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	3244	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1200	克/千只	7
88	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	2.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	3624	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1300	克/千只	7
89	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	2.7	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	4312	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1300	克/千只	7
90	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	3	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	4769	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1389	克/千只	7

序号		成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
		名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
					电压(V)	容量 (μF)							
91		金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	3.3	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	5225	5	
							溴重量百分比含 量在 18%以下	克	3907300090	1400		7	
92		金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	3.4	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	5337	5	
							溴重量百分比含 量在 18%以下	克	3907300090	1590		7	
93		金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	3.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	5525	5	
							溴重量百分比含 量在 18%以下	克	3907300090	1600		7	
94		金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	3.6	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	5681	5	
							溴重量百分比含 量在 18%以下	克	3907300090	1402		7	
95		金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	3.9	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	6137	5	
							溴重量百分比含 量在 18%以下	克	3907300090	1469		7	

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
96	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	4	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	6028	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1479	克/千只	7
97	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	4.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	6911	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1616	克/千只	7
98	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	4.7	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	7231	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1670	克/千只	7
99	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	5.6	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 4μm	5924	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2400	克/千只	7
100	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	6.8	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	10413	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2600	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码			
				电压(V)	容量 (μF)						
101	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	8.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 4μm	8585	5
102	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	160VDC/250VDC	10	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2700	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 5μm	15940	5
103	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.0039	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	3100	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	169	5
104	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.0047	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	128	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	199	5
105	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.0056	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	142	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	233	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	155	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码			
				电压(V)	容量 (μF)						
106	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.01	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	100	5
107	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.012	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	106	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	118	5
108	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.015	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	115	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	140	5
109	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.018	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	128	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	166	5
110	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.022	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	127	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	200	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	174	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量(μF)							
111	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.027	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	279	克/千只	5
112	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.033	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	220	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	286	克/千只	5
113	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.039	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	240	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	325	克/千只	5
114	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.047	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	244	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	368	克/千只	5
115	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.056	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	260	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	455	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	330	克/千只	7

序号	成 品				原 料				单位	净耗	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
116	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.068	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	540	5	
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	380	7	
117	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.082	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	457	5	
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	320	7	
118	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	632	5	
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	359	7	
119	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.12	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	618	5	
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	360	7	
120	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.15	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	776	5	
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	440	7	

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
121	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	971	克/千只	5
122	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.22	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	400	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1182	克/千只	5
123	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.27	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	520	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1400	克/千只	5
124	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.33	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	734	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1700	克/千只	5
125	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.37	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	800	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1683	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	560	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
126	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.39	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1766	克/千只	5
127	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.42	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	680	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1898	克/千只	5
128	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.43	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	678	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1934	克/千只	5
129	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.47	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	684	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	2143	克/千只	5
130	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.5	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	785	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	2268	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	813	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
131	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.52	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	2352	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	832	克/千只	7
132	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.56	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	2520	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	860	克/千只	7
133	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.68	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	3190	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1600	克/千只	7
134	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.8	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	3578	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1390	克/千只	7
135	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	0.82	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	3660	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1113	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
136	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	4410	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1300	克/千只	7
137	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	1.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	5222	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1354	克/千只	7
138	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	1.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	6344	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1538	克/千只	7
139	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	1.8	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	7677	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1688	克/千只	7
140	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	8320	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1800	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
141	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	2.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	9120	克/千只	5
142	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	3.3	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1893	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	13148	克/千只	5
143	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	4.7	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	3500	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	18355	克/千只	5
144	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	6.8	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	3600	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	15885	克/千只	5
145	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	8.2	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	4987	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	19144	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	5042	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码			
				电压(V)	容量 (μF)						
146	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	400VDC	10	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	23334	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	5698	7
147	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.0039	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	170	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	128	7
148	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.0047	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	200	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	142	7
149	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.0056	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	233	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	155	7
150	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.01	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	189	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	193	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							品质规格
151	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.012	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	203	克/千只	5
152	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.015	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	165	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	245	克/千只	5
153	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.018	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	220	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	354	克/千只	5
154	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.022	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	225	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	352	克/千只	5
155	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.027	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	240	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	433	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	267	克/千只	7

序号	成 品			原 料					净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
156	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.033	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	496	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	340	克/千只	7
157	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.039	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	503	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	353	克/千只	7
158	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.047	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	589	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	412	克/千只	7
159	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.056	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	685	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	412	克/千只	7
160	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.068	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	812	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	480	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
161	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.082	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	960	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	490	克/千只	7
162	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	1150	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	590	克/千只	7
163	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.12	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	1294	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	547	克/千只	7
164	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.14	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 10μm	1295	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	510	克/千只	7
165	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.15	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	1755	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	855	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
166	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.18	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	1863	克/千只	5
167	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.22	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	700	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	2292	克/千只	5
168	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.24	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	940	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	2480	克/千只	5
169	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.25	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	850	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	2574	克/千只	5
170	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.27	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	861	克/千只	7
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	2835	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	866	克/千只	7

成 品					原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
序号	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)				品质规格			
171	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.33	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	3324	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	987	克/千只	7
172	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.42	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	4377	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1144	克/千只	7
173	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.47	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	4847	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1443	克/千只	7
174	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.56	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	5465	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1456	克/千只	7
175	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.62	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	5899	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1480	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
176	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.68	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	6577	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1530	克/千只	7
177	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.75	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	7177	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1650	克/千只	7
178	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	0.82	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	7806	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1800	克/千只	7
179	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	9421	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1918	克/千只	7
180	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	1.2	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	11211	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2124	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
181	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	1.5	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	13539	5	
182	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	1.7	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2419	7	
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	15201	5	
183	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	1.8	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2651	7	
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	16566	5	
184	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	2.2	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	2690	7	
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	19482	5	
185	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	3.3	环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	3076	7	
						金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	7396	5	

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
	膜电容器					环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	3924	克/千只	7
186	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	630VDC	4.7	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 6μm	10996	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	3452	克/千只	7
187	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.01	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	308	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	200	克/千只	7
188	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.015	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	452	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	205	克/千只	7

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				品质规格
				电压(V)	容量 (μF)							
189	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.022	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	575	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	305	克/千只	7
190	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.033	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	500	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	388	克/千只	7
191	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.047	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1395	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	535	克/千只	7
192	金属化聚酯	千只	8532259000	1000VDC/1250VD	0.068	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1472	克/千只	5

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率(%)	
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码				
				电压(V)	容量 (μF)							
	膜电容器			C		环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	550	克/千只	7
193	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.082	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 12μm	4070	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1129	克/千只	7
194	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.1	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	1961	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	700	克/千只	7
195	金属化聚酯 膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VD C	0.22	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	3991	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含 量在 18%以下	1070	克/千只	7

序号	成 品				原 料					净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编码	品质规格		名称	单位	商品编码	品质规格			
				电压(V)	容量(μF)							
196	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VDC	0.33	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	5877	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	1400	克/千只	7
197	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VDC	0.39	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	5905	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	1481	克/千只	7
198	金属化聚酯膜电容器	千只	8532259000	1000VDC/1250VDC	0.47	金属化聚酯膜	克	3920620009	薄膜厚度 8μm	8300	克/千只	5
						环氧树脂粉体	克	3907300090	溴重量百分比含量在 18%以下	1650	克/千只	7

16、初榨的豆油、豆粕、豆皮加工贸易单耗标准

HDB/QB090-2015

序号	成品			原料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	初榨的豆油	千克	15071000	不能直接食用	大豆(非种 用)	千克	12019010	粗蛋白(湿基): 32% -37%	1	千克/千克
	豆粕	千克	23040090	粗蛋白(湿基)≥46% ≤49% 水分≤13%				油份: 17.5%-22% 水分: ≤14% 杂质: ≤2%		
	豆皮	千克	23025000	-						
2	初榨的豆油	千克	15071000	不能直接食用	大豆(非种 用)	千克	12019010	粗蛋白(湿基): 32% -37%	1	千克/千克
	豆粕	千克	23040090	粗蛋白(湿基)≥42% <46% 水分≤13%				油份: 17.5%-22% 水分: ≤14% 杂质: ≤2%		
	豆皮	千克	23025000	-						

注：1、初榨的豆油、豆粕、豆皮的出成率会有所不同，因此在本标准中不规定具体净耗值。

2、第一项成品对应的初榨的豆油、豆粕、豆皮的出成率分别应不低于：17%、70%、2%；第二项成品对应的初榨的豆油、豆粕、豆皮的出成率分别应不低于：17%、75%、0%。

17、啤酒麦芽加工贸易单耗标准

HDB/QB091-2015

序号	成 品				原 料			净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	啤酒麦芽	千克	11071000	水分<5.5%	大麦	千克	10039000	水分<13%, 夹杂<1.5%,均匀度<2.2毫米的不超过3%	1	千克/千克
										22

18、塑料资料册加工贸易单耗标准

HDB/QB092-2015									
序号	成品				原料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	塑料资料册	千克	3926100000	聚丙烯制	聚丙烯	千克	3902100090		3

19、不锈钢餐具（刀、叉、勺）加工贸易单耗标准

HDB/QB093-2015

序号	成 品			原 料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	不锈钢餐具 (刀、叉、勺)	千克	8215990000、 8211910000		冷轧不锈钢 卷板、平板、 带材	千克	7219310000、7219320000、 7219331000、7219339000、 7219340000、7220203000	厚度小于等于10毫米， 包括所有宽度。	40

注：1、本单耗标准中原料、产品应符合 GB/T 15067.2 的规定。
2、本标准只适用于餐具主体和手柄为不锈钢材质的成品(不包括空心手柄产品)。
3、生产工艺采用无边落料（共边）的，工艺损耗率约降低 7%。

20、包装用聚酯铁丝扎带加工贸易单耗标准

HDB/QB094-2015

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	包装用聚酯铁丝扎带	千米	39239000	两层裁断品，宽 4 毫米 两层卷制品，宽 4 毫米	聚酯薄膜	千米	3920620001	宽 152 毫米	13.02
							3920620002		
							3920620003		
							3920620004		
							3920620009		
2	包装用聚酯铁丝扎带	千米	39239000	三层裁断品，宽 4 毫米	聚酯薄膜	千米	3920620001	宽 99 毫米	8.50
							3920620002		
							3920620003		
							3920620004		
							3920620009		

21、排钉、卷钉加工贸易单耗标准

HDB/QB095-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	排钉	千克	7317000000	直径 1.8 毫米	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	7.88
2	排钉	千克	7317000000	直径 2.2 毫米	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	6.90
3	卷钉	千克	7317000000	直径 2.1-2.3 毫米	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	7.85
4	卷钉	千克	7317000000	直径 2.5-2.7 毫米	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	7.36
5	卷钉	千克	7317000000	直径 2.87 -3.05 毫米	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	6.39
6	卷钉	千克	7317000000	直径 3.1-3.3 毫米	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	5.90
7	卷钉	千克	7317000000	直径 3.3 毫米以上	盘条	千克	7213100000	直径 5.5 毫米、直径 6.5 毫米	<1	千克/千克	5.42

22、蜡烛及类似品加工贸易单耗标准

HDB/QB096-2015

序号	成 品			原 料			净耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格
1	蜡烛及类似品	千克	3406000090		棕榈硬脂	千克	1511902090	44℃≤熔点<50℃, 未经化学改性, 半固态或固态
					氢化植物油脂	千克	1516200000	熔点一般在52℃—60℃, 经化学改性固态
					硬脂酸	千克	3823110000	凝固点54—63℃, 粉末或结晶物
					合成蜡	千克	3405000000	熔点48-58℃
					大豆蜡	千克	1516000000	熔点52-58℃
					人造蜡	千克	3404900000	熔点103-105℃
					微晶石蜡	千克	2712909000	熔点70-74℃
					聚乙二醇蜡	千克	3404200000	熔点53-56℃
					未列名初级状态合成橡胶	千克	4003000000	--
					蜡烛添加剂	千克	3404900000	--
					烛芯	千克	5908000000	含铅极限100mg/kg
					色料(蜡烛用)	千克	3204120000	不含芳香胺的偶氮染料
					香精(蜡烛用)	千克	3302900000	限制26种过敏原物质

注：1、棕榈硬脂、氢化植物油脂、硬脂酸、合成蜡和大豆蜡可单独用于生产蜡烛及类似品。

2、除了烛芯和色料以外,其他原料净耗之和≤1; 应根据实际配方比例申报单耗。

23、给水用聚丙烯管加工贸易单耗标准

HDB/QB097-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	给水用聚丙烯管	千克	3917220000	公称直径 (Dn) 16 毫米~160 毫米	聚丙烯 (PP)	千克	3902100090	专用料	1	千克/千克	2.0

24、聚酰胺扎带加工贸易单耗标准

HDB/QB098-2015

序号	成 品				原 料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	聚酰胺扎带	千克	3926909090	宽 2~13 毫米	聚酰胺 66 (PA66)	千克	3908101100		1	2.0

注：本标准适用于生产过程中使用回收料的情况。

25、塑料编织集装袋加工贸易单耗标准

HDB/QB099-2015

序号	成 品			原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	普通塑料编织集装袋	千克	6305320011	非食品级	高密度聚乙烯 (PE-HD) 聚丙烯 (PP)	千克	3901200090 3902100090	拉丝级	1	千克/千克 4.0
2	普通塑料编织集装袋	千克	6305320011	食品级、 特殊用途级	高密度聚乙烯 (PE-HD) 聚丙烯 (PP)	千克	3901200090 3902100090	拉丝级	1	千克/千克 9.0
3	复合塑料编织集装袋	千克	6305320011	非食品级	高密度聚乙烯 (PE-HD) 聚丙烯 (PP)	千克	3901200090 3902100090	拉丝级	1	千克/千克 5.8
					低密度聚乙烯 (PE-LD) 聚丙烯 (PP)	千克	3901100090 3902100090	涂覆级	1	
4	复合塑料编织集装袋	千克	6305320011	食品级、 特殊用途级	高密度聚乙烯 (PE-HD) 聚丙烯 (PP)	千克	3901200090 3902100090	拉丝级	1	千克/千克 12.0
					低密度聚乙烯 (PE-LD) 聚丙烯 (PP)	千克	3901100090 3902100090	涂覆级	1	

注：1、特殊用途一般包括导电、防静电、医疗卫生等用途。

2、生产集装袋在不含色母料、抗紫外吸收剂、防静电、填充料等添加剂的情况下净耗为1，如含有添加剂，则净耗为：1×（1-添加剂的百分比）。色母料、抗紫外吸收剂、防静电、填充料等添加剂含量根据用户要求而定，一般分别为1~2%，1~3%，2~5%和5~8%。

26、高回弹/慢回弹型软质聚氨酯泡沫塑料加工贸易单耗标准

HDB/QB100-2015

序 号	成 品			原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	高回弹型软 质聚氨酯泡 沫塑料	千克	3921139000	片状、块状 回弹性大于 50%	聚醚多元醇 (PPG)+聚 合物多元醇 (POP)	千克	3907209000	羟值 20-100	<1	23.25
					甲苯二异氰酸酯 (TDI)	千克	2929101000	TDI80/20 TDI65/35		34.19
2	慢回弹型软 质聚氨酯泡 沫塑料	千克	3921139000	片状、块状 回弹性小于等 于12%, 受外力变形后 需要3-15秒恢 复原状	聚醚多元醇 (PPG)+聚 合物多元醇 (POP)	千克	3907209000	羟值 20-1000	<1	33.73
					甲苯二异氰酸酯 (TDI)	千克	2929101000	TDI80/20 TDI65/35		40.08

注：1、本标准适用于连续法生产高回弹/慢回弹型软质聚氨酯泡沫塑料。

2、本产品生产中使用添加剂，通常添加量不超过 (PPG+POP) 质量的 30%。

3、普通型软质聚氨酯泡沫塑料适用于 HDB/QB 054-2010 《软质聚氨酯泡沫塑料加工贸易单耗标准》。

27、天然胶乳橡胶避孕套加工贸易单耗标准

HDB/YY005-2015

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	天然胶乳橡胶避孕套	只	40141000	应符合国家 GB7544 的 标 准要求	天然离心浓缩胶乳	千克	40011000	应符合国家 标 准 GB/T 8289—2009 的《浓缩天然 胶乳 氮保存 离心或膏化 胶乳 规格》	9.50
					甲基硅油	千克	39100000	粘度 100～ 350 (cps)	
									0.25

28、聚酰胺-6,6 弹力丝加工贸易单耗标准

HDB/FZ107-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	聚酰胺-6,6 弹力丝	千克	5402311200	各种规格	尼龙 66 盐	千克	2921221000	各种规格	<1	千克	31
					聚酰胺-6, 6切片	千克	3908101101		<1	千克	14.27

注：本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

29、粘胶纱线加工贸易单耗标准

序号	成品			原料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	粘胶单纱	千克	5510110000	6 特克斯~10 特克斯 (100 英制支数~56 英制支数)	粘胶 短纤维	千克	5504101000 5504102901 5504109000	0.89 分特克斯× (32 毫米~ 45 毫米) ~1.33 分特克斯× (32 毫米~45 毫米)	2.44
2	粘胶单纱	千克	5510110000	11 特克斯~31 特克斯 (53 英制支数~19 英制支数)	粘胶 短纤维	千克	5504101000 5504102901 5504109000	1.33 分特克斯× (32 毫米~ 45 毫米) ~1.67 分特克斯× (32 毫米~45 毫米)	1.96
3	粘胶单纱	千克	5510110000	≥32 特克斯 (18 英制支数及以下)	粘胶 短纤维	千克	5504101000 5504102901 5504109000	1.67 分特克斯× (32 毫米~ 45 毫米) ~2.67 分特克斯× (32 毫米~45 毫米)	1.96
4	粘胶多股 线	千克	5510120000	多股线 单纱 6 特克斯~10 特克斯 (100 英制支数~56 英制支数)	粘胶 短纤维	千克	5504101000 5504102901 5504109000	0.89 分特克斯× (32 毫米~ 45 毫米) ~1.33 分特克斯× (32 毫米~45 毫米)	2.72
5	粘胶多股 线	千克	5510120000	多股线 单纱 11 特克斯~31 特克斯 (53 英制支数~19 英制支数)	粘胶 短纤维	千克	5504101000 5504102901 5504109000	1.33 分特克斯× (32 毫米~ 45 毫米) ~1.67 分特克斯× (32 毫米~45 毫米)	2.44
6	粘胶多股 线	千克	5510120000	多股线 单纱 ≥32 特克斯 (18 英制支数及以下)	粘胶 短纤维	千克	5504101000 5504102901 5504109000	1.67 分特克斯× (32 毫米~ 45 毫米) ~2.67 分特克斯× (32 毫米~45 毫米)	2.91

注：1、本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。
 2、本标准适用于粘胶短纤维纺制的纱线。其中莱赛尔纤维（俗称天丝）纺制的纱线，单纱工艺损耗率增加 0.95%，股线工艺损耗率增加 0.95%。
 3、本标准适用于环锭纺纱。粘胶气流纺纱工艺损耗率 1.77%，粘胶涡流纺纱工艺损耗率 2.91%。
 4、本标准适用于倍捻线。

30、尼龙 6,6 高强度纱加工贸易单耗标准

HDB/FZ109-2015									
序号	成 品			原 料				净耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	尼龙 6,6 高强度纱	千克	5402192000	930dtex 以上 (含 930dtex)	聚酰胺-6, 6切片	千克	3908101101	各种规格	<1
								千克/ 千克	7.62

注：本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

31、环锭纺聚酯短纤纱线加工贸易单耗标准

HDB/FZ110-2015

序号	成 品			原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单 位	商品编号	品 格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	聚酯短纤 单纱	千 克	5509210000	6tex~10tex (100S~56S)	聚酯短纤维	千克	5503200000	(0.89~1.33) dtex×38mm	≤1	2.44
2	聚酯短纤 单纱	千 克	5509210000	11tex~31tex (53S~19S)	聚酯短纤维	千克	5503200000	(1.33~1.56) dtex×(32~45) mm	≤1	1.96
3	聚酯短纤 单纱	千 克	5509210000	≥32tex (18S及以下)	聚酯短纤维	千克	5503200000	1.56dtex 及以上×(32~45) mm	≤1	1.96
4	聚酯短纤 多股线	千 克	5509220010 5509220090	多股线6tex~10tex (100S~56S)	聚酯短纤维	千克	5503200000	(0.89~1.33) dtex×38mm	≤1	3.20
5	聚酯短纤 多股线	千 克	5509220010 5509220090	多股线11tex~31tex (53S~19S)	聚酯短纤维	千克	5503200000	(1.33~1.56) dtex×(32~45) mm	≤1	2.91
6	聚酯短纤 多股线	千 克	5509220010 5509220090	多股线≥32tex (18S及以下)	聚酯短纤维	千克	5503200000	1.56dtex 及以上×(32~45) mm	≤1	2.44

注：1、本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

2、本标准不含特种功能性聚酯短纤维。

3、单位换算：1 特 (tex) = 10 分特 (dtex)，1 旦尼尔 (D) = 9 特 (tex)。

32、机织男式牛仔短裤加工贸易单耗标准

HDB/FZ111-2015

序号	成 品				原 料				单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	分类	名称	单位	商品编号	品质规格
1	棉制机织男式牛仔短裤	条	6203429099	裤长 55 厘米 腰围 106-116 厘米	非弹力	普通水洗	米	5208490090、5209420010、5209420090、5209490090	幅宽1.47米
						特殊水洗			
					弹力	普通水洗			
						特殊水洗			
2	棉与合成纤维混纺制牛仔短裤	条	6203439093	裤长 55 厘米 腰围 106-116 厘米	非弹力	普通水洗	米	5210490019、5210499029、5210499099、5211420010、5211420090、5211490019、5211490099、5212240030、5212240090	幅宽1.47米
						特殊水洗			
					弹力	普通水洗			
						特殊水洗			
3	人造纤维制男式牛仔短裤	条	6203499029	裤长 55 厘米 腰围 106-116 厘米	非弹力	普通水洗	米	5516130000、5516230090、5516430090、5516930090	幅宽1.47米
						特殊水洗			
					弹力	普通水洗			
						特殊水洗			

注：1、本单耗标准适用于常规款式男式牛仔短裤，不含对条格类男式牛仔短裤，不包括特殊规格和特殊款式。

2、非常规幅宽牛仔机织物的单耗标准的换算：

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×（1+10%）。

当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽。

3、如在常规款式的基础上加袋、加袋盖等结构上的差异，如果增加部分用料面积小于 0.02 平方米，则可忽略不计；如果增加部分用料面积大于 0.08 平方米，则按以下公式核定单耗：单耗（非常规款式）=单耗（常规款式）+增加部分用料面积÷常规幅宽×（1+10%）。

4、裤长每增减 2 厘米，其单耗在相应单耗基础上增减 2.5%。

5、如一个合同中，大码的数量超出平均码的 50%或相同花色面料批量小于 500 条，在相应的单耗基础上增加 10%。

33、棉制盥洗及厨房用毛巾制品加工贸易单耗标准

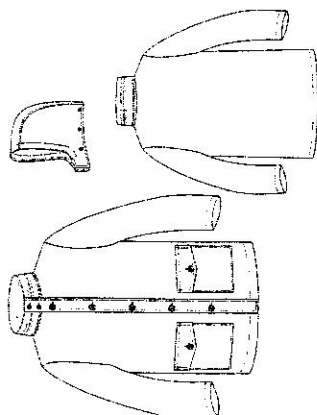
HDB/FZ112-2015											
序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单 位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	棉制素色、印花毛巾制品	千 克	6302601010	非剪绒	棉纱线	千 克	5205120000、5205130000、5205140000、5205150000、5205220000、5205230000、5205240000、5205260000、5205270000、5205320000、5205330000、5205340000、5205350000、5205420000、5205430000、5205440000、5205460000、5206120000、5206130000、5206140000、5206150000、5206220000、5206230000、5206240000、5206250000、5206320000、5206330000、5206340000、5206420000、5206430000、5206440000、5206450000	不含水溶丝类； 714.29 分特--83.33 分特 相当于(8 英支—70 英支)	≤1	13.25	
				半剪绒			20.19				
				全剪绒			26.7				
				非剪绒			15.1				
2	棉制提花毛巾制品	千 克	6302609099	半剪绒						21.9	
				全剪绒						28.27	

注：1、进口原料为含水溶丝的无捻纱，工艺损耗率计算时，增加含水溶丝的比例。
 2、低捻毛巾制品工艺损耗率在普通毛巾制品工艺损耗率的基础上增加 1%。
 3、部分割绒产品的割绒损耗率为：(全剪绒损耗×剪绒面积÷起毛部分总面积)×系数 1.2。
 4、本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

34、机织男式防寒服加工贸易单耗标准

HDB/FZ113-2015									
序号	成品				原料				单耗 米/件
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)	
1	毛制机织 男式防寒服	件	6201910090 6201990032 6201990092	亚码 (无帽式)	毛制 机织物	米	5111 品目项下除 5111200010、5111300010、5111900021、 5111900029 以外的全部商品编号; 5112 品目项下除 5112110010、5112190010、5112200010、 5112300010、5112900020 以外的全部商品编号。	1.47	1.94
				亚码 (有帽式)					2.30
				欧码 (无帽式)					2.13
				欧码 (有帽式)					2.47
2	棉制机织 男式防寒服	件	6201929090 6201990031 6201990091	亚码 (无帽式)	棉制 机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、 5208210030、5208210050、5208210060、5208220030、5208220050、 5208310093、5208310095、5208320093、5208320095、5208510093、 5208510095、5208520093、5208520095 以外的全部商品编号; 5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900 以外的全部 商品编号; 5210 品目项下除 52101100、52101900、5210210013、 5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、5210210095、 5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、5210310093、 5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、5210510025、 5210510093、5210510095 以外的全部商品编号;	1.47	1.98
				亚码 (有帽式)					2.35
				欧码 (无帽式)					2.18

序 号	成 品				原 料			单耗 米/件
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号 规格 (幅宽: 米)	
3	化学纤维 制机织男 士防寒服	件	6201939090 6201990033 6201990093	欧码 (有帽式)			5211 品目项下除 521111100、521111200、52111900 以外的全部商 品编号; 5212 品 目 项 下 除 521211100、5212120060、5212130060、 5212150060、521221100 以外的全部商品编号。	2.53
				亚码 (无帽式)			5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、 5407410010 以外的全部商品编号;	1.96
				亚码 (有帽式)			5408 品目项下全部商品编号;	2.33
				欧码 (无帽式)	化学纤 维制机 织物	米	5512 品 目 项 下 除 5512110040、5512190034、5512210040、 5512290034、5512910040、5512299034 以外的全部商品编号; 5514 品目项下全部商品编号; 5515 品 目 项 下 除 5515110024、5515110034、5515190024、 5515190034、5515290024、5515290034、5515990024、5515990034 以外的全部商品编号; 5516 品 目 项 下 除 5516410040、5516420040、5516440040、 5516910040、5516920040、5516940040 以外的全部商品编号。	1.47
				欧码 (有帽式)				2.50



注：1、适用范围：本标准适用于与所附款式图基本相同的亚码、欧码机织男式防寒服，分为有帽式和无帽式两种，不包括特殊规格和特殊款式及本标准规格范围之外的机织男式防寒服。本标准单耗是指面料单耗，不含里料单耗。

亚码机织男式防寒服：一般是指对主要适用亚洲地区的机织男式防寒服成品规格的统称。其规格范围是：胸围 108 厘米~124 厘米，后衣长 76 厘米~84 厘米，平均胸围 116 厘米，平均后衣长 80 厘米。

欧码机织男式防寒服：一般是指对主要适用欧洲地区的机织男式防寒服成品规格的统称。其规格范围是：胸围 116 厘米~132 厘米，后衣长 82 厘米~90 厘米，平均胸围 124 厘米，平均后衣长 86 厘米。

2、如机织男式防寒服在常规款式基础上增加装饰性部件及功能性部件，则其单耗按以下方法计算：

增加部件的用料面积小于 0.01 平方米，增加单耗可忽略不计；增加部件用料面积大于 0.01 平方米，单耗（结构差异）=单耗（常规款式）+增加部件用料面积÷标准幅宽×（1+10%）。

3、衣长和胸围等规格的变化，直接影响机织男式防寒服的单耗，衣长或胸围的平均尺寸每增减 0.02 米，其单耗在相应单耗基础上增减 1.2%。

4、以不同幅宽机织物为原料时，机织男式防寒服加工贸易单耗标准的计算方法：

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×（1+10%）；

当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽。

5、以对花对条格机织物为原料时，机织男式防寒服加工贸易单耗标准的计算方法：

花型直径或条格宽度在 0.04 米以下时：单耗（对花对条格）=单耗（常规款式）+1.5 个花型或条格宽度；

花型直径或条格宽度在 0.04 米及以上时：单耗（对花对条格）=单耗（常规款式）+2.5 个花型或条格宽度。

6、以需定向裁剪机织物为原料的，机织男式防寒服加工贸易单耗标准的计算方法：单耗（定向裁剪）=单耗（常规款式）×（1+10%）。

7、如成衣普通水洗在相应的单耗基础上增加 3%，成衣酵素水洗在相应的单耗基础上增加 5%。

8、当一个订单中，大码的数量超出平均码的 50%或相同花色织物批量小于 500 件，在相应的单耗基础上增加 10%。

9、以上特殊情况同时出现时按备注的顺序累计计算。

35、机织男式运动服套装加工贸易单耗标准

序 号	成 品				原 料			规格 (幅宽: 米)	单耗 米/套
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号		
1	棉制机织男 式运动服 套装	套	6211322019	亚码	棉制 机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、5208120040、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、5208310094、5208310095、5208320010、5208320093、5208320094、5208320095、5208410010、5208420010、5208510010、5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、5208520095 以外的全部商品编号；5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900、5209210030、5209290030、5209310010、5209310093、5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030 以外的全部商品编号；5210 品目项下除 52101100、52101910、52101910、52101990、5210210013、5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、5210210095、5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、5210310093、5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、5210510025、5210510093、5210510095 以外的全部商品编号；5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900、5211310013、5211310023、5211310093、5211390013、5211390023、5211390093、5211510013、5211510023、5211510093、5211590013、5211590023、5211590093 以外的全部商品编号；5212 品目项下除 52121100、5212120060、5212130060、5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 以外的全部商品编号。	2.84	
									1.47

序 号	成 品				原 料			单耗 米/套	
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号 规格 (幅宽: 米)		
2	化学纤维制	套	6211332019	亚码	合成纤维 机织物	米	5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、5407410010、5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、5407910093、5407920093、5407930093、5407940093 以外的全部商品编号; 5408 品目项下除 5408310093、5408320093、5408330093、5408340093 以外的全部商品编号; 5512 品目项下除 5512110030、5512110040、5512110050、5512190034、5512210040、5512190033、5512290034、5512190035、5512210030、5512210050、5512910030、5512290033、5512290035、5512299034、5512910040、5512910050、5512990033、5512990035 以外的全部商品编号; 5513 品目项下除 5513111030、5513112030、5513210030、5513230020、5513290030、5513410030、5513430020、5513490030 以外的全部商品编号; 5514 品目项下除 5514111030、5514112030、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 以外的全部商品编号; 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515120023、5515190024、5515190025、5515190033、5515190034、5515190035、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号	1.47	2.83
	机织男式运动服套装			欧码					

36、机织男式夹克衫加工贸易单耗标准

HDB/ FZ115-2015

序 号	成 品			原 料			单耗	单位
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽:米)
1	毛制机织 男式夹克衫	件	6203310090 6203399092	亚码	毛制 机织物	米	5111 品目项下除 5111200010、 5111300010、 5111900021、 5111900029 以外的全部商品编号。 5112 品目项下除 5112110010、 5112190010 、 5112200010、 5112300010、 5112900020 以外的全部商品编号。 5113 品目项下全部商品编号。 5801 品目项下 5801100000 商品编码。	1.47 (58 英寸)
				欧码				
							1.75	米/件
							1.90	米/件

序 号	成 品			原 料			单耗	单位
	名称	单 位	商品编号	规格	商品编号	规格 (幅宽:米)		
2	棉制机织 男式夹克衫	件			5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、5208310094、5208310095、5208320010、5208320093、5208320094、5208320095、5208410010、5208510010、5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、5208520095 以外的全部商品编号。	1.47 (58 英寸)	1.76	米/件
			6203320010		棉制 机织物	米		
			6203320090 6203399091	亚码				5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900、5209290030、5209310010、5209310093、5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030 以外的全部商品编号。

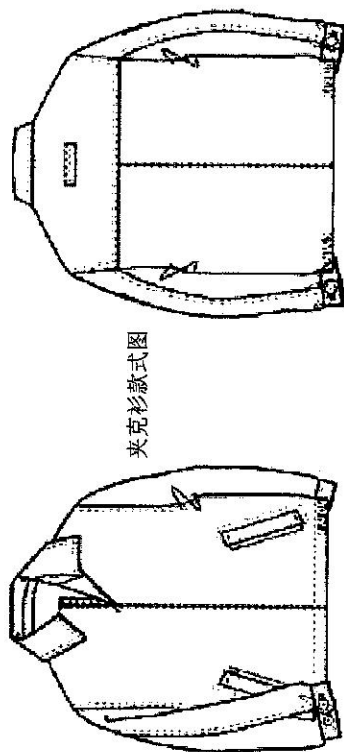
序 号	成 品				原 料			单耗	单位	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号			规格 (幅宽:米)
							5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990、5210110013、5210110015、5210110093、5210110095、5210210013、5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、5210210095、5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、5210310093、5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、5210510025、5210510093、5210510095 以外的全部商品编号。 5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900、5211310013、5211310023、5211310093、5211390013 5211390023、5211390093、5211510013、5211510023、5211510093、5211590013、5211590023、5211590093 的全部商品编号。 5212 品目项下除 52121100、5212120060、5212130060、5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 以外的全部商品编号。 5801 品目项下 5801210090、5801220000、5801230090、5801271000、580127000 商品编码。	1.47 (58 英寸)	1.90	米/件
3	麻制机织 男式夹克衫	件	6203399099	亚码	麻制 机织物	米	5309 品目项下除 53091110、53092110、5309212023、5309212027、5309290023、5309290027 以外的全部商品编号。 5311 品目项下除 53110012、53110014、5311001523、5311002533、5311009023、	1.47 (58 英寸)	1.78	米/件

序 号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽:米)		
				欧码			5311009033 以外的全部商品编号。 5801 品目项下 5801909010、5801909090 商品编码。		1.93	米/件
4	化学纤维制 机织男式 夹克衫	件	6203330021 6203330029 6203330091 6203330099 6203399021 6203399029 6203399031 6203399039 6203399093	亚码	合成纤维 制机织物	米	5407 品目项下除 5407200010、5407200090、5407300010、5407300020、 5407410010、5407410020、5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、 5407910093、5407920093、5407930093、5407940093 以外的全部商品编号。 5512 品目项下除 5512110040、5512110050、5512190033、5512190034、 5512190035、5512210030、5512210040、5512210050、5512290033、5512290034、 5512290035、5512910030、5512910040、5512990033、5512990034、5512990035 以外的全部商品编号。 5513 品目项下除 55131110、5513112030、5513112040、5513190030、	1.47 (58 英寸)	1.73	米/件

序 号	成 品				原 料			单耗	单位	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号			规格 (幅宽:米)
							5513190040、5513210030、5513210040、5513290030、5513290040、5513410030、5513410040 以外的全部商品编号。 5514 品目项下除 55141110、55141210、54141911、5514112030、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 全部商品编号。 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515120023、5515190024、5515190025、5515190033、5515190034、5515190035、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号。 5801 品目项下 5801320000、5801330000、5801371000、5801372000 商品编号。			1.88

序 号	成 品			原 料			单耗	单位
	名称	商品编号	规格	名称	单位	商品编号		
			亚码	人造纤维 制机织物		5408 品目项下 5408100000、5408310011、5408310019、5408310021、 5408310029、5408310030、5408320011、5408320019、5408320021、5408320029、 5408320030、5408330011、5408330019、5408330021、5408330029、5408330030、 5408330040、5408340011、5408340019、5408340021、5408340029、5408340030 商品编号。	1.80	米/件
			欧码			5516 品目项下除 5516210030、5516220030、5516230030、5516240030、 5516410030、5516410040、5516410050、5516420030、5516420040、5516420050、 5516440030、5516440040、5516440050、5516910030、5516910040、5516910050、 5516920030、5516920040、5516920050、5516940030、5516940040、5516940050 以外的全部商品编号。	1.96	

注：1. 适用范围：指与所示款式图基本相同的机织男式夹克衫，不包括特殊规格和特殊款式及本标准规格范围之外的机织男式夹克衫。



夹克衫款式图

2. 亚码机织男式夹克衫：一般是指适合亚洲地区规格的机织男式夹克衫的统称。本标准中的亚码机织男式夹克衫的规格是指衣长 65--73 厘米（后背居中量），胸围 110—130 厘米。欧码机织男式夹克衫：一般是指适合欧洲地区规格的机织男式夹克衫的统称。本标准中的欧码机织男式夹克衫的规格是指衣长 67--75 厘米（后背居中量），胸围 115--147 厘米。
3. 不同幅宽的机织物为原料时，机织男式夹克衫单耗标准的换算办法：
当机织物实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽
当机织物实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×（1+10%）
4. 对图案、对条格机织男式夹克衫单耗视图案和条格大小在标准单耗基础上适当增加：
5. 花型直径或条格宽度在 0.04 米以下加放 1.5 个图案或条格长度，图案直径或条格宽度在 0.04 米以上加放 2.5 个图案或条格长度。
6. 在常规款式基础上加袋、加袋盖等而产生结构上差异，如果增加部分面积小于 0.01 平方米，则忽略不计；增加部分用料面积大于 0.01 平方米，则按以下公式计算损耗：增加部分损耗 = 用料面积÷实际幅宽×（1+10%）；
7. 当加工产品为连帽式机织男式夹克衫时，帽子单面用料单耗在常规款式基础上增加 0.24 米，双面用料单耗在常规款式基础上增加 0.36 米。
8. 与常规款式衣长尺寸有变化的机织男式夹克衫，单耗要在标准单耗的基础上适当增减，衣长增减 0.02 米，其单耗相应增减 0.04 米，胸围或摆围每增减 0.04 米其单耗增减 4%。
9. 如成衣普通水洗在相应的单耗基础上增加 3%，成衣酵素洗在相应的单耗基础上增加 5%。
10. 在一个订单中，大码数量超过加工贸易量的 50%或批量小于 500 件的，单耗应在标准单耗基础上增加 10%。
10. 特殊情况下，机织男式夹克衫的单耗按备注的先后顺序累计计算。

37、机织男式大衣加工贸易单耗标准

HDB/FZ116-2015

序 号	成 品			原 料			单 耗	单 位
	名 称	单 位	商品编号	品质规格	名 称	商品编号		
1	毛制机织 男式大衣	件	6201110090	亚码	毛制 机织物	5111 品目项下除 5111200010、5111300010、5111900021、5111900029 以外的全部商品编号；5112 品目项下除 5112110010、5112190010、5112200010、5112300010、5112900020 以外的全部商品编号；5113 品目项下全部商品编号。	1.47 米 (58 英 寸)	2.66
				欧码				2.87
2	棉制机织 男式大衣	件	6201129090	亚码	棉制 机织物	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、5208310094、5208310095、5208320010、5208320093、5208320094、5208320095、5208410010、5208420010、5208510010、5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、5208520095 外的全部商品编号；5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900、5209190090、5209210030、5209290030、5209310010、5209310093、5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030 外的全部商品编号；5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990、5210210013、5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、5210210095、5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、5210310093、5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、5210510025、5210510093、5210510095 外的全部商品编号；5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900、5211310013、5211310023、5211310093、5211390013、5211390023、5211390093、5211510013、5211510023、5211510093、5211590013、5211590023、5211590093 外的全部商品编号；5212 品目项下除 52121100、5212120060、5212130060、5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 外的全部商品编号。	1.47 米 (58 英 寸)	2.68
				欧码				2.89

序号	成品			原料			单位	单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位			
3	合成纤维 制机织男 式大衣	件	6201139030 6201139090	亚码	合成纤维制 机织物	米	2.63	米/件	1.47 米 (58 英 寸)
				欧码			2.83	米/件	
4	人造纤维 制机织男 式大衣	件	6201139030 6201139090	亚码	人造纤维制 机织物	米	2.74	米/件	1.47 米 (58 英 寸)

序号	成品			原料			单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	商品编号	品质规格 (幅宽)
				欧码		5516420040、5516420050、5516440030、5516440040、5516440050、5516910030、5516910040、5516910050、5516920030、5516920040、5516920050、5516940030、5516940040、5516940050 外的全部商品编号	2.94 米/件
5	麻制机织		6201190021	亚码	麻制	5309 品目项下除 53091110、53092110、5309212023、5309212027、5309290023、5309290027 外的全部商品编号；5311 品目项下除 53110012、53110014、5311001523、5311001533、5311009023、5311009033 外的全部商品编号	1.47 米 (58 英寸)
			6201190029				
	男式大衣	件	6201190030 6201190040 6201190050 6201190090	欧码	机织物		
							2.77 米/件
							2.98 米/件

注：1. 本单耗标准适用于与常规款式机织男式大衣基本相同的机织男式大衣，不包括特体及特殊款式男式大衣。

2. 常规款式机织男式大衣：指与所附结构图所示服装款式基本相同的机织男式大衣。

亚码：一般适合于亚洲地区机织男式大衣规格的统称。本标准中常规款式机织男式大衣亚码为胸围 112-128 厘米、袖长 60-66 厘米、后衣长 108-124 厘米，平均码为胸围 120 厘米、袖长 64 厘米、后衣长 116 厘米。

欧码：一般适合于欧洲地区机织男式大衣规格的统称。本标准中常规款式机织男式大衣欧码为胸围 118-134 厘米、袖长 62-70 厘米、后衣长 112-128 厘米，平均码为胸围 126 厘米、袖长 66 厘米、后衣长 124 厘米。

3. 如产品采用不同幅宽的机织物，其单耗按以下公式核定：

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×实际幅宽÷（1+10%）

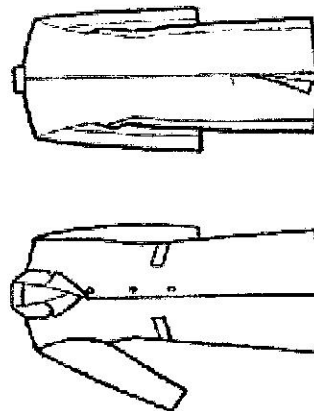
当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×实际幅宽÷实际幅宽

4. 本标准单耗数据仅指采用素色及无需对花、对条格的机织物生产的常规款式男式大衣，而要求对花对条格的男式大衣单耗则在本单耗的经或条格宽度在 0.04 米以下加放 1.5 个花型或条格宽度；花型直径或条格宽度在 0.04 米及以上加放 2.5 个花型或条格宽度。

5. 采用需定向裁剪的机织物生产机织男式大衣，单耗在相应单耗基础上增加 10%。

6. 如在常规款式的基础上增加袋、袋盖、过肩、腰带等结构上的差异，则按以下公式核定单耗：

单耗（非常规款式）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积÷常规幅宽×（1+10%）



常规款式机织男式大衣款式图

当加工产品为连帽式机织男式大衣时，帽子单面用主料单耗在常规款式基础上增加 0.24 米，双面用主料单耗在常规款式基础上增加 0.36 米。

7. 衣长的增减直接影响单耗。如一个合同中平均码的胸围不变的情况下，后衣长每增减 0.02 米，其单耗相应增减 0.04 米。

8. 如产品要求水洗则在相应的单耗基础上增加：成衣普通水洗则单耗增加 3%；成衣化学洗和酵素洗则单耗增加 5%。

9. 如一个合同中，大码的数量超过平均码数量的 50%或批量小于 500 件的，在相应的单耗基础上增加 10%。

10. 以上 3-9 项单耗调整事项，企业应在成品规格内申报，并按顺序综合累计计算。

38、化学纤维制机织男式带风帽上衣加工贸易单耗标准

HDB/FZ117-2015

序 号	成 品			原 料			单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	品质规格 (幅宽:米)		
1	合成纤维制 机制男式带 风帽上衣	件	6201139020 6201139040	亚码	合成纤维 制机织物	米	1.47	2.08
				欧码			1.47	2.32
				5407 品目项下除 540071010、54071020、54072000、54073000、54074100、5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、5407910093、5407920093、5407930093、540940093 以外的全部商品编号： 5512 品目项下除 5512110030、5512110040、5512110050、5512190033、5512190034、5512190035、5512210030、5512210040、5512210050、5512290033、5512290034、5512290035、5512910030、5512910040、5512910050、5512990033、5512990034、5512990035 以外的全部商品编号； 5513 品目项下除 551311110、5513112030、5513112040、5513121000、5513190040、5513210030、5513210040、5513290040、5513410030、5513410040 以外的全部商品编号； 5514 品目项下除 551411110、5514112030、55141210、55141911、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 以外的商品编号； 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515120023、5515190023、5515190024、5515190025、5515190033、5515190034、5515190035、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号；				

2	人造纤维制 机制男式带 风帽上衣		亚码	人造纤维 制机织物	米	5408 品目项下除 54081000、5408310093、5408320093、5408330093、5408340093 以外的全部商品编号： 5516 品目项下除 5516210030、5516220030、5516230030、5516240030、5516410030、5516410040、5516410050、5516420030、5516420040、5516420050、5516440030、5516440040、5516440050、5516910030、5516910040、5516910050、5516920030、5516920040、5516920050、5516940030、5516940040、5516940050、以外的全部商品编号)	1.47	2.16	米/件
							1.47	2.41	

1、常规款式机织男式带风帽上衣：指与所附款式图所示服装款式基本相同的男式上衣。

亚码：是指出口亚洲地区机织男式带风帽上衣规格统称

衣长：（后衣片居中量）69---81 厘米，平均衣长为 75 厘米

胸围：108---132 厘米，平均胸围 120 厘米

袖长：59---65 厘米，平均袖长 62 厘米

欧码：是指出口欧洲的地区机织男式带风帽上衣规格统称

衣长（后衣片居中量）74---86 厘米，平均衣长为 80 厘米。

胸围 118---142 厘米，平均胸围 130 厘米。

袖长 63---69 厘米，平均袖长 66 厘米

2、本单耗标准适用与常规款式机织物男式带风帽上衣，不包括特殊规格或特殊款式机织男式带风帽上衣。

3、不同幅宽的机织物为原料，机织男式带风帽上衣单耗换算方法：

当机织物实际幅宽小于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×（1+10%）

当机织物实际幅宽大于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽

4、对花对条格机织男式带风帽上衣单耗要在本单耗基础上根据花型和条格大小相应增加。

花型直径和条格宽度在 4cm 以下加放 1.5 个花型或条格长度。

花型直径和条格宽度在 4cm 以上加放 2.5 个花型或条格长度。

5、衣长和胸围规格变化直接影响单耗衣长每增减 2cm，其单耗在相应单耗基础上增减 0.04m。

6、男式带风帽上衣需单件定向裁剪生产时，在相应单耗基础上增加 5%需本单同定向裁剪生产时，在相应单耗基础上增加 10%。

7、产品需要水洗则在相应单耗基础上增加：成衣衣普通水洗增加 3%，成衣化学洗、酵素洗增加 5%。

8、如一个合同中大码数量超过 50%或数量小于 500 件，在相应单耗基础上增加 10%。

9、如风帽为双层本料单耗在相应单耗基础上增加 0.12 米；在常规款式上增加袋、袋盖等而产生结构上的差异，如果增加部分面积小于 0.01 平方米，则忽略不计，增加部分面积增加 0.01 平方米，则按以下公式计算单耗，增加部分单耗=用料面积-实际幅宽×（1+10%）。

10、以上特殊情况同时出现可按注释顺序累计增加单耗。

39、机织男童短袖衬衫加工贸易单耗标准

HDB/FZ118-2015									
序号	成品				原料				单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (幅宽:米)	
1	毛制 机织男童 短袖衬衫	件	6205902000	中童	毛制 机织物	米	5112品目项下除5112190010、5112200010、5112300010、5112900020以外的全部商品编号。	1.50	0.60
				大童					1.05
				中童					0.70
				大童					1.12
2	棉制 机织男童 短袖衬衫	件	6205200099	中童	棉制 机织物	米	5208品目项下除52081100、52081200、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、5208310094、5208320095、5208320010、5208320093、5208320094、5208320095、5208410010、5208420010、5208510010、5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、5208520095以外的全部商品编号； 5209品目项下除52091100、52091200、52091900、5209210030、5209290030、5209310010、5209310093、5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030以外的全部商品编号； 5210品目项下除52101100、52101910、52101990、5210210013、5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、5210210095、5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、5210310093、5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、5210510025、	1.47	0.62
				大童					1.06
				中童					0.71
				大童					0.71

序号	成 品				原 料			单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号		
							5210510093、5210510095 以外的全部商品编号; 5211 品目项下除 521111100、52111200、52111900、5211310013、5211310023、5211310093、5211390013、5211390023、5211390093、5211510013、5211510023、5211510093、5211590013、5211590023、5211590093 以外的全部商品编号; 5212 品目项下除 521211100、5212120060、5212130060、5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 以外的全部商品编号。	1.15	
3	合成纤维制 机织男童 短袖衬衫	件	6205300099	亚码	合成纤维制 机制机 织物	米	5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、5407410010、5407410020、5407520010、5407530010、5407610011、5407610012、5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、5407910093、5407920093、5407930093、5407940093 以外的全部商品编号; 5512 品目项下除 5512110030、5512110040、5512110050、5512190033、5512190034、5512190035、5512210030、5512210040、5512210050、5512290033、5512290034、5512290035、5512910030、5512910040、5512910050、5512990033、5512990034、5512990035 以外的全部商品编号;	1.47	0.61
				大童			5513 品目项下除 55131110、5513112030、5513112040、5513121000、55131310、		1.06

序号	成 品				原 料			单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (幅宽: 米)	
				中童			5513190030、5513190040、5513210030、5513210040、5513290040、5513410030、5513410040 以外的全部商品编号； 5514 品目项下除 55141110、5514112030、55141210、55141911、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 以外的全部商品编号； 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515210023、5515190024、5515190025、5515190033、5515190034、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号；	0.71	
				大童					
				欧码					
4	麻制 机织男童 短袖衬衫	件	6205909019 6205909029 6205909039 6205909099	中童	麻 制 机织物	米	5309 品目项下除 53091100、53092110、530921203、5309212027、5309290023、5309290027 以外的全部商品编号； 5311 品目项下除 53110012、53110014、5311001523、5311001533、53110020、5311009023、5311009033 以外的全部商品编号。	1.47	米/件
				大童					
				中童					
				大童					

注：1、本单耗标准适用于常规款式机织男童短袖衬衫（如图所示），不包括特殊规格和特殊款式的机织男童短袖衬衫。

2、机织男童短袖衬衫常规规格：

亚码中童短袖衬衫规格：衣长 44- 52 厘米，平均衣长 48 厘米（后背居中量）；

胸围 72- 86 厘米，平均胸围 78 厘米；

亚码大童短袖衬衫规格：衣长 60- 72 厘米，平均衣长 68 厘米（后背居中量）；

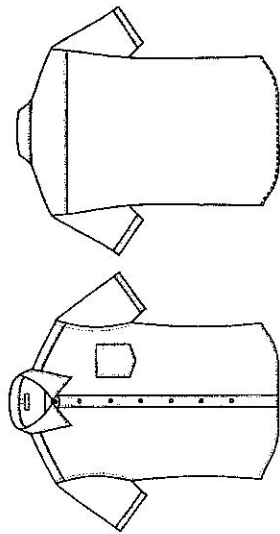
胸围 90-102 厘米，平均胸围 98 厘米；

欧码中童短袖衬衫规格：衣长 50- 58 厘米，平均衣长 54 厘米（后背居中量）；

胸围 74- 90 厘米，平均胸围 82 厘米；

欧码大童短袖衬衫规格：衣长 66- 78 厘米，平均衣长 74 厘米（后背居中量）；

胸围 94-106 厘米，平均胸围 102 厘米。



常规款式机织男童短袖衬衫款式图

3、不同幅宽的机织物为原料时机织男童短袖衬衫单耗的换算办法：

当织物实际幅宽小于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）= 单耗（常规幅宽）× 常规幅宽 ÷ 实际幅宽 ×（1+10%）。

当织物实际幅宽大于标准幅宽时：单耗（实际幅宽）= 单耗（常规幅宽）× 常规幅宽 ÷ 实际幅宽。

4、对花对条格机织男童短袖衬衫单耗要在本单耗的基础上根据花型和条格大小相应增加：

花型直径或条格宽度在 4 厘米以下加放 1.5 个花型或条格宽度；花型直径或条格宽度在 4 厘米及以上加放 2.5 个花型或条格宽度。

5、需定向裁剪生产的机织男童短袖衬衫单耗在相应单耗基础上增加 5%。衣长每增减 0.01 米，其单耗相应增减 1.5%。

6、如在常规款式的基础上加袋、加袋盖等结构上的差异，按以下公式核定单耗：

单耗（非常规款式）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积 ÷ 标准幅宽 ×（1+10%）。

7、直下摆（平下摆）衬衫的单耗在本标准的单耗基础上增加 0.6%。

8、成衣普通水洗产品在相应的单耗基础上增加 3%，成衣化学洗、酵素洗产品在相应的单耗基础上增加 5%。

9、在一个合同中，大码的数量超过平均码数量 5% 或合同批量小于 500 件的，在相应的单耗基础上增加 6%。

10、以上特殊情况同时出现时按备注的顺序累计计算。

40、棉制及合成纤维制机织女式带风帽上衣加工贸易单耗标准

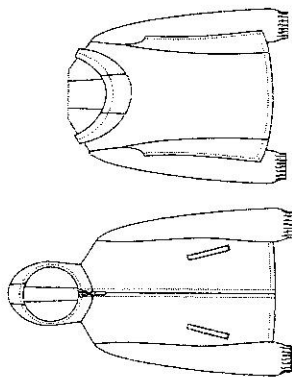
HDB/FZ119-2015

序 号	成 品				原 料			单耗 米/件
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽: 米)
1	棉制机织 女式带风 帽上衣	件	6202129020	亚码	棉制 机织物	米	商品编号 5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、 52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、 5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、 5208310094、5208310095、5208320010、5208320093、5208320094、 5208320095、5208410010、5208420010、5208510010、5208510093、 5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、 5208520095 以外的全部商品编号；	1.47
							5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900、	

序 号	成 品				原 料			单耗 米/件
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	规格 (幅宽：米)
				欧码			5209210030、5209290030、5209310010、5209310093、 5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030 以外的全部商品编号； 5210 品 目 项 下 除 52101100、52101910、52101990、 5210210013、5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、 5210210095、5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、 5210310093、5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、 5210510025、5210510093、5210510095 以外的全部商品编号； 5211 品 目 项 下 除 52111100、52111200、52111900、5211310013、 5211310023、5211310093、5211390013、5211390023、 5211390093、5211510013、5211510023、5211510093、5211590013、 5211590023、5211590093 以外的全部商品编号； 5212 品 目 项 下 除 52121100、5212120060、5212130060、 5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 以外的全部商品编号。	1.96

序 号	成 品				原 料			单耗 米/件
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号 规格 (幅宽：米)	
2	合成纤维 制机织女 式带风帽 上衣	件	6202139040 6202939020	亚码	合成纤 维制机 织物	米	5407 品 目 项 下 除 54072000、54073000、5407410010、 5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、5407910093、 5407920093、5407930093、5407940093 以外的全部商品编号； 5512 品 目 项 下 除 5512110030、5512110040、5512110050、 5512190034、5512190035、5512210030、5512210040、5512210050、 5512190033、5512290034、5512190035、5512290033、5512299034、 5512290035、5512910030、5512910040、5512910050、5512990033、 5512990034、5512990035 以外的全部商品编号；	1.47

序 号	成 品				原 料			单耗 米/件		
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号			
							规格 (幅宽：米)			
							5513 品目项下除 5513111030、5513111040、5513112030、5513112040、55131210、55131310、5513190030、5513190040、5513210030、5513210040、5513290030、5513290040、5513410030、5513410040 以外的全部商品编号； 5514 品目项下除 5514111030、5514112030、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 以外的全部商品编号； 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515120023、5515190024、5515190025、5515190033、5515190034、5515190035、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号。			1.93



注：1. 适用范围：本单耗标准适用于与所附款式图基本相同的亚码、欧码机织女式带风帽上衣（帽子为适合人体头部大小的连帽，帽子的面、里料通常采用同一织物，门襟里侧带有贴边，贴边及口袋布均采用面料。），不包括特殊规格和特殊款式及本标准规格范围之外的机织女式带风帽上衣。本标准单耗是指面料单耗，不含里料单耗。

亚码机织女式带风帽上衣：一般是指对主要适用亚洲地区的机织女式带风帽上衣规格的统称。本单耗标准中亚码机织女式带风帽上衣成品的规格范围值：胸围 96 厘米~120 厘米，后衣长 57 厘米~69 厘米，中间码胸围 108 厘米，中间码后衣长 63 厘米。

欧码机织女式带风帽上衣：一般是指对主要适用欧洲地区的机织女式带风帽上衣规格的统称。本单耗标准中欧码女式带风帽上衣成品的规格范围值：胸围 104 厘米~128 厘米，后衣长 62 厘米~74 厘米，中间码胸围 116 厘米，中间码后衣长 68 厘米。

2. 如机织女式带风帽上衣在常规款式基础上增加装饰性部件及功能性部件，则其单耗按以下方法计算：

增加部件的用料面积小于 0.01 平方米，增加单耗可忽略不计；增加部件用料面积大于 0.01 平方米，单耗（结构差异）=单耗（带规款式）+增加部件用料面积-实际幅宽×（1+10%）。

3. 衣长和胸围等规格的变化，直接影响机织女式带风帽上衣的单耗，衣长或胸围的平均尺寸每增减 0.02 米，其单耗在相应单耗基础上增减 1.2%。

4. 以不同幅宽机织物为原料时，机织女式带风帽上衣加工贸易单耗标准的计算方法：

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽-实际幅宽×（1+10%）；

当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽-实际幅宽。

5. 以对花对条格机织物为原料时，机织女式带风帽上衣加工贸易单耗标准的计算方法：

花型直径或条格宽度在 0.04 米以下时：单耗（对花对条格）=单耗（常规款式）+1.5 个花型或条格宽度；

花型直径或条格宽度在 0.04 米及以上时：单耗（对花对条格）=单耗（常规款式）+2.5 个花型或条格宽度。

6. 以需定向裁剪机织物为原料的，机织女式带风帽上衣加工贸易单耗标准的计算方法：单耗（定向裁剪）=单耗（常规款式）×（1+10%）。

7. 如成衣普通水洗在相应的单耗基础上增加 3%，成衣化学洗、酵素洗产品在相应的单耗基础上增加 5%。

8. 当一个订单中，大码的数量超出中间码的 50%或相同花色织物批量小于 500 件，在相应的单耗基础上增加 10%。

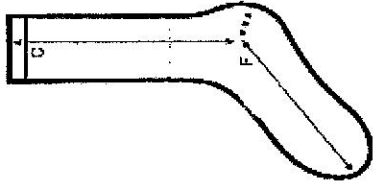
9. 以上特殊情况同时出现时按备注的顺序累计计算。

41、色织针织短袜加工贸易单耗标准

HDB/FZ120-2015									
序号	成品			原料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	品质规格		
1	平板短袜	千克	6115950019、 6115960019、 6115990019	全部规格	短纤	千克	全部规格	<1	8.0
					长丝	千克	全部规格	<1	6.0
2	毛圈短袜	千克	6115950019、 6115960019、 6115990019	全部规格	短纤	千克	全部规格	<1	12.4
					长丝	千克	全部规格	<1	10.2

注：1、提花比例：袜子提花部位长度占袜子总长度的百分比，袜子总长度=C+F（见图 袜子长度测量）。
2、提花短袜工艺损耗率根据提花比例的多少相应增加：

提花比例 (%)	工艺损耗率增加 (%)
<10	3
≥10、<20	7
≥20、<30	11



42、机织亚码男式西裤加工贸易单耗标准

成 品				原 料			HDB/FZ121-2015	
序 号	名 称	单 位	商品编号	品质规格	名 称	单 位	商品编号	品质规格 (幅宽: 米)
1	毛制机织男式西裤	条	6203410022	卷 脚 口、 撬脚口	毛制 机织物	米	5111 品目项下除 5111200010、5111300010、5111900021、5111900029 以外的全部商品编号; 5112 品目项下除 5112110010、5112190010、5112200010、5112300010、5112900020 以外的全部商品编号;	1.47 (58 英寸)
2				翻脚口				1.44 (58 英寸)
3	棉制 男式西裤	条	6203429061 6203429062	卷 脚 口、 撬脚口	棉制 机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、5208310094、5208310095、5208320010、5208320093、5208320094、5208320095、5208410010、5208420010、5208510010、5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、5208520095 以外的全部商品编号; 5209 品目项下除 52091100、52091200、5209190030、5209290030、5209310010、5209310093、5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030 以外的全部商品编号; 5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990、5210210013、5210210014、5210210015、5210210023、5210210024、5210210025、5210210093、5210210094、5210210095、5210310013、5210310014、5210310015、5210310023、5210310024、5210310025、5210310093、5210310094、5210310095、5210510013、5210510014、5210510015、5210510023、5210510024、5210510025、5210510093、5210510094、5210510095 以外的全部商品编号; 5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900、5211310013、	1.47 (58 英寸)
4				翻脚口				1.44 (58 英寸)
								米/条
								米/条
								米/条

序号	成品			原料			品质规格 (幅宽: 米)	单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号		
							5211310023、5211310093、5211390013、5211390023、5211390093、5211510013、5211590023、5211590093 以外的全部商品编号； 5212 品目项下除 52121100、5212120060、5212130060、5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 以外的全部商品编号；		
5	麻制机织	条	6203499042	卷脚口、 撬脚口	麻制	米	5309 品目项下除 53091110、53092110、5309212023、5309212027、5309290023、5309290027 以外的全部商品编号；	1.40	米/条
6	男式西裤		6203499052 6203499062 6203499094	撬脚口 翻脚口	机织物		5311 品目项下除 53110012、53110014、5311001523、5311001533、5311009023、5311009033 以外的全部商品编号；	1.48	
7				卷脚口、 撬脚口			5408 品目项下除 5408310093、5408320093、5408330093、5408340093 以外的全部商品编号； 5516 品目项下除 5516210030、5516220030、5516230030、5516240030、5516410030、5516410040、5516410050、5516420030、5516420040、5516420050、5516440030、5516440040、5516440050、5516910030、5516910040、5516910050、5516920030、5516920040、5516920050、5516940030、5516940040、5516940050 外的全部商品编号；	1.41	米/条
8	人造纤维机织男式西裤	条	6203499022 6203499026	翻脚口	人造纤维 机织物	米		1.49	米/条

序 号	成 品			原 料			单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位		
9	合成纤维制 机 织 男 式 西裤	条	6203439041 6203439081 6203439099	卷脚口、 撬脚口			1.47 (58 英寸)	1.36 米/条
							5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、54074100、5407520010、5407530010、5407610011、5407610012、5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、5407910093、5407920093、5407930093、5407940093 以外的全部商品编号； 5512 品目项下除 5512110030、5512110040、5512110050、5512190033、5512190034、5512190035、5512210030、5512210040、5512210050、5512290033、5512290034、5512290035、5512910030、5512910040、5512910050、5512990033、5512990034、5512990035 以外的全部商品编号； 5513 品目项下除 55131110、5513112030、5513112040、55131210、55131310、5513190030、5513190040、5513210030、5513210040、5513290030、5513290040、5513410030、5513410040 以外的全部商品编号； 5514 品目项下除 55141110、5514112030、55141210、55141911、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 以外的全部商品编号； 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515120023、5515190024、5515190025、5515190033、5515190034、5515190035、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号。	1.47 (58 英寸)
10				翻脚口	合成纤维 制机织物	米		

注：1. 适用范围：本单耗标准适用于常规款式机织亚码男式西裤，单褶裤、后片两个后袋（如图所示），不包括特殊规格和特殊款式及本标准规格范围以外的机织男式西裤。

机织亚码男式西裤规格：一般是指对主要出口亚洲地区机织男式西裤规格的统称。本单耗标准中亚码男式西裤成品的

规格范围值：腰围 80 厘米~96 厘米，裤长 102 厘米~110 厘米，中间码腰围 88 厘米，中间码裤长 106 厘米。

2. 如产品采用不同幅宽的织物为原料时，机织男式西裤单耗标准按以下公式核定：

当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×（1+10%）

3. 以要求对花、对条格织物为原料时，机织男式西裤加工贸易单耗标准的计算方法：

花型直径或条格宽度在 0.04 米以下加放 1.5 个花型或条格宽度；

花型直径或条格宽度在 0.04 米及以上加放 2.5 个花型或条格宽度。

4. 如在常规款式基础上增加袋盖等而产生的结构上差异，如果增加部分用料面积小于 0.01 平方米，则忽略不计；增加部分用料面

积大于 0.01 平方米，则按以下公式核定单耗：

单耗标准（非常规款式）=单耗（常规款式）+增加部分用料面积÷标准幅宽×（1+10%）。

5. 如在常规款式基础上前片去掉单褶或增加到双褶而产生的结构上的差异，去掉单褶其单耗在相应的单耗基础上减少 3%，增加到双褶其单耗在相应的单耗基础上增加 8%。

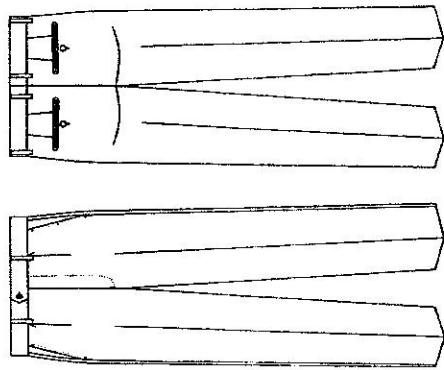
6. 裤长的增减直接影响单耗，如同一个合同订单中平均码的裤长每增减 2 厘米，其单耗在相应单耗基础上增减 0.04 米。

7. 需定向裁剪的机织男式西裤，单耗在相应的单耗基础上增加 5%。

8. 如成衣需要水洗则在相应的单耗基础上增加单耗为：普通水洗增加 3%，化学洗、酵素洗增加 5%。

9. 在同一合同订单中，大码数量超过平均码数量的 50%或批量小于 500 条的，单耗应在标准单耗基础上增加 10%。

10. 以上单耗调整事项，按备注的顺序综合累计计算。



43、腈纶短纤（棉型）纱线加工贸易单耗标准

HDB/FZ122-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	环锭纺腈纶单纱	千克	55093100	<13 特克斯	腈纶 短纤维	千克	55033000	0.98-1.56dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	3.4
2		千克		≥13 特克斯		千克		1.33-1.7dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	3.1
3	涡流纺腈纶单纱	千克	55093100	15 特克斯-9.8 特克斯	腈纶 短纤维	千克	55033000	0.98-1.56dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	5.0
4		千克		>15 特克斯		千克		1.33-1.7dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	4.6
5	环锭纺腈纶股线	千克	55093200	<13 特克斯*N	腈纶 短纤维	千克	55033000	0.98-1.56dtex 长度 38 毫米	<1	千克/千克	3.7
6		千克		≥13 特克斯*N		千克		1.33-1.7dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	3.4
7	涡流纺腈纶股线	千克	55093200	15 特克斯-9.8 特克斯*N	腈纶 短纤维	千克	55033000	0.98-1.56dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	5.3
8		千克		>15 特克斯*N		千克		1.33-1.7dtex 长度 38 毫米	≤1	千克/千克	4.9

注: 1、 本标准表 1 规定了固体腈纶短纤环锭纺和涡流纺制单纱的工艺损耗率。

2、 赛络纺腈纶短纤单纱工艺损耗率比环锭纺绝对值增加 0.2%。

3、 增加预开松工序的工艺损耗率绝对值增加 0.15%。

4、 腈纶短纤包芯纱工艺损耗率绝对值增加 0.15%。

5、 紧密纺与环锭纺工艺损耗率持平。

6、 本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算，成品规格为单纱细度，N 为单纱根数。

44、气流纺（转杯纺）聚酯纱线加工贸易单耗标准

HDB/FZ123-2015

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率%
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	气流纺聚酯单纱	千克	5509210000	10特克斯≤线密度<20特克斯	聚酯短纤	千克	5503200000	0.8分特克斯×38毫米~ 1.67分特克斯×38毫米	≤1	千克/ 千克	2.20
2	气流纺聚酯单纱	千克	5509210000	20特克斯≤线密度<32特克斯	聚酯短纤	千克	5503200000	1.33分特克斯×38毫米~ 1.67分特克斯×38毫米	≤1	千克/ 千克	1.94
3	气流纺聚酯单纱	千克	5509210000	32特克斯≤线密度<192特克斯	聚酯短纤	千克	5503200000	1.33分特克斯×38毫米~ 2.1分特克斯×38毫米	≤1	千克/ 千克	1.90

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率%
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
4	气流纺聚酯 股线	千克	5509220010 5509220090	10×(2~n) 特克斯≤线密度< 20×(2~n) 特克斯	聚酯 短纤	千克	5503200000	0.8分特克斯×38毫米~ 1.67分特克斯×38毫米	≤1	千克/ 千克	2.68
5	气流纺聚酯 股线	千克	5509220010 5509220090	20×(2~n) 特克斯≤线密度< 32×(2~n) 特克斯	聚酯 短纤	千克	5503200000	1.33分特克斯×38毫米~ 1.67分特克斯×38毫米	≤1	千克/ 千克	2.52
6	气流纺聚酯 股线	千克	5509220010 5509220090	32×(2~n) 特克斯≤线密度< 192(2~n) 特克斯	聚酯 短纤	千克	5503200000	1.33分特克斯×38毫米~ 2.1分特克斯×38毫米	≤1	千克/ 千克	2.95

注：本标准工艺损耗率数值已按公定回潮率计算。

45、棉制及合成纤维制机织女式棉背心加工贸易单耗标准

HDB/FZ124-2015

序号	成品				原料		单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位		
1	棉制机织 女式棉背 心	件	6202929010	亚码	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、5208220030、5208220040、5208220050、5208310010、5208310093、5208310094、5208310095、5208320010、5208320093、5208320094、5208320095、5208410010、5208420010、5208510010、5208510093、5208510094、5208510095、5208520010、5208520093、5208520094、5208520095 以外的全部商品编号；	米	0.98	米/件
					5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900、5209210030、5209290030、5209310010、5209310093、5209390030、5209410010、5209510010、5209510093、5209590030 以外的全部商品编号；			
					5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990、5210210013、5210210015、5210210023、5210210025、5210210093、5210210095、5210310013、5210310015、5210310023、5210310025、5210310093、5210310095、5210510013、5210510015、5210510023、5210510025、5210510093、5210510095 以外的全部商品编号；			
				欧码	5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900、5211310013、5211310023、5211310093、5211390013、5211390023、5211390093、5211510013、5211510023、5211510093、5211590013、5211590023、5211590093 以外的全部商品编号；	米	1.47 (58 英寸)	1.09
					5212 品目项下除 52121100、5212120060、5212130060、5212150060、52122100、5212220050、5212230050、5212250050 以外的全部商品编号。			

序号	成品				原料			单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (宽幅: 米)	
2	合成纤维						5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、54074100、5407520010、5407530010、5407610011、5407610012、5407810030、5407820030、5407830030、5407840030、5407910093、5407920093、5407930093、5407940093 以外的全部商品编号；		米/件
	制机织女	件	6202939010	亚码	合成纤维制机		5512 品目项下除 5512110030、5512110040、5512110050、5512190033、5512190034、5512190035、5512210030、5512210040、5512210050、5512290033、5512290034、5512290035、5512910030、5512910040、5512910050、5512990033、5512990034、5512990035 以外的全部商品编号；	0.97	
	式棉背心			欧码	织物	米	5513 品目项下除 55131110、5513112030、5513112040、55131210、55131310、5513190030、5513190040、5513210030、5513210040、5513290030、5513290040、5513410030、5513190040 以外的全部商品编号； 5514 品目项下除 55141110、5514112030、55141210、55141911、5514210030、5514230020、5514290030、5514410030、5514430020、5514490030 以外的全部商品编号； 5515 品目项下除 5515110023、5515110024、5515110025、5515110033、5515110034、5515110035、5515120013、5515120023、5515190023、5515190024、5515190025、5515190034、5515190035、5515210013、5515210023、5515290023、5515290024、5515290025、5515290033、5515290034、5515290035、5515910013、5515910023、5515990023、5515990024、5515990025、5515990033、5515990034、5515990035 以外的全部商品编号；	1.47 (58 英寸)	

注：1. 适用范围：是指与所示款式图基本相同的机织女式棉背心，不包括特殊规格和特别款式及本标准规格范围之外的机织女式棉背心。

2. 亚码机织女式棉背心：一般是指适用亚洲地区女士穿着的机织棉背心规格的统一称。

本标准中的亚码机织女式棉背心的规格是指衣长 58—66 厘米（后衣片居中量）、胸围 96—112 厘米，平均码衣长 62 厘米，胸围 104 厘米。

欧码机织女式棉背心：一般是指适用欧洲地区女士穿着的机织棉背心规格的统一称。

本标准中的欧码机织女式棉背心的规格是指衣长 62—70 厘米（后衣片居中量）、胸围 102—118 厘米，平均码衣长 66 厘米，胸围 110 厘米。

3. 不同幅宽的机织物为原料时，机织女式棉背心单耗标准的换算办法：

当机织物实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽

当机织物实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×（1+10%）

4. 对花、对条格机织女式棉背心单耗视图案和条格大小在标准单耗基础上适当增加：

花型直径或条格宽度在 0.04 米及以下加放 1.5 个图案或条格宽度，花型直径或条格宽度在 0.04 米以上加放 2.5 个图案或条格宽度。

5. 定向裁剪的或起绒织物为原料的机织女式棉背心，单耗在常规款式基础上增加 10%。

6. 在常规款式基础上加袋、加袋盖等结构上差异，如果增加部分面积小于 0.01 平方米，则可忽略不计；

增加部分用料面积大于 0.01 平方米，则按以下公式计算单耗：

单耗（非常规款式）=单耗（常规款式）+增加部分用料面积÷实际幅宽×（1+10%）

当加工产品为连帽式机织女式棉背心时，帽子单面用料单耗在常规款式基础上增加 25%，帽子双面用料单耗在常规款式基础上增加 35%。

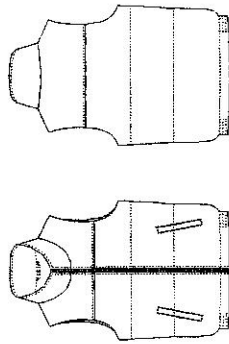
7. 与常规款式衣长尺寸有变化的机织女式棉背心，单耗要在标准单耗的基础上适当增减，衣长增减 0.02 米，其单耗相应增减 0.02 米，胸围或摆围每增减 0.04 米其单耗增减 4%。

8. 如成衣普通水洗，在相应的单耗基础上增加 3%，成衣酵素洗在相应的单耗基础上增加 5%。

9. 在一个订单中，大码数量超过加工贸易量的 50%或批量小于 500 件的，单耗应在标准单耗基础上增加 6%。

10. 本单耗标准是根据机织女式棉背心填充物蓬松厚度 0.03 米内，超过 0.03 米厚度，单耗在常规款式基础上增加 3%。

11. 特殊情况下，机织女式棉背心的单耗按备注的先后顺序累计计算。本标准不适合里、面料机织女式棉背心。



机织女式棉背心款式图

46、锦纶-6 高取向丝加工贸易单耗标准

HDB/FZ125-2015

序号	成 品			原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格型号	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	锦纶-6 高取向丝 (HOY)	千克	5402611000	≥8dtex, <22dtex	聚酰胺-6 切片	千克	3908101200	纤维级高速纺 切片	0.992	千克/千克 3.5
2	锦纶-6 高取向丝 (HOY)	千克	5402611000	≥22dtex, <165dtex	聚酰胺-6 切片	千克	3908101200	纤维级高速纺 切片	0.992	千克/千克 2.2
3	锦纶-6 高取向丝 (HOY)	千克	5402611000	≥165dtex, <333dtex	聚酰胺-6 切片	千克	3908101200	纤维级高速纺 切片	0.992	千克/千克 1.6

注：1、本标准值未考虑公定回潮率。
2、本标准不包含染色倒筒等其它工序。

47、细木工板加工贸易单耗标准

HDB/LY016-2015									
序 号	成 品			原 料				净 耗	单 位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	细木 工板	立方 米	44129410、 44129491、 44129499	长度：2440 毫米； 宽度：1220 毫米； 厚度：12、15、18、20 毫米。	原木	立方 米	44031000、44032010、 44032020、44032030、 44032040、44032090	原木直径≥30 厘米	0.99 立方米/立 方米
									47.38

48、单板层积材加工贸易单耗标准

HDB/LY017-2015

序号	成 品			原 料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	单板层 积材	立方米	4412321090	1、应符合国家标准 GB/T20241 的规定。 2、规格： 长度：1830~6405 毫米； 宽度：≤915 毫米； 厚度：19 毫米、20 毫米、22 毫米、25 毫米、30 毫米、32 毫米、35 毫米、40 毫米、45 毫米、50 毫米、55 毫米、60 毫米。	原木	立方米	44031000~ 44039990	原木直径≥30 厘米	53.32 立方米/ 立方米

49、实木复合地板加工贸易单耗标准

HDB/LY018-2015

序号	成品			原料			净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位			
1	三层实木复合地板	立方米	44187290、 44187990		面板用原木	立方米	0.99	立方米	72.00
					芯板用原木				46.60
					背板用原木				53.10
2	多层实木复合地板	立方米	44187290、 44187990		面板用原木	立方米	0.99	立方米	72.00
					地板基材用原木				68.20

50、杨木、桦木制一次性筷子加工贸易单耗标准

HDB/LY019-2015

序号	成 品			原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格
1	杨木制一次性筷子	立方米	4419003100	圆禄	杨木原木	立方米	4403998090	直径 18~38 厘米、 长度 4~6 米
				小判				54
2	桦木制一次性筷子	立方米	4419003100	圆禄	桦木原木	立方米	4403998090	直径 14~30 厘米、 长度 3~6 米
				小判				50
3	杨木、桦木制一次性筷子	立方米	4419003100		杨木、桦木制一次性筷子 毛坯	立方米	4419003100	
								49
								3

注：杨木、桦木制一次性筷子为出口应税商品，杨木制一次性圆禄筷子损耗率应不低于 44%，杨木制一次性小判筷子损耗率应不低于 42%，桦木制一次性圆禄筷子损耗率应不低于 39%，桦木制一次性小判筷子损耗率应不低于 38%。

51、冻去骨鸡腿肉加工贸易单耗标准

HDB/NY007 -2015

序号	成 品				原 料				工艺 损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	冻去骨鸡腿肉	千克	02071419	带皮	冻带骨鸡腿	千克	02071411	1/4 腿	35
								全腿	24
2	冻去骨鸡腿肉	千克	02071419	去皮				1/4 腿	44
					全腿	37			
3	熟冻去骨鸡腿肉	千克	16023292					1/4 腿	35
								全腿	35

52、冻沙丁鱼片加工贸易单耗标准

HDB/NY008 -2015

序号	成 品			原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格
1	冻沙丁鱼单片	千克	0304890090	去鳞、去头、去尾、去内脏、剖片、去中骨	冻沙丁鱼	千克	0303530000	带头带内脏 80 克~250 克/条
2	冻沙丁鱼中切蝶片	千克	0304890090	去鳞、去头、去内脏、腹开、去中骨				带头带内脏 80 克~250 克/条
3	冻调味沙丁鱼片	千克	1604130000	去鳞、去头、去尾、去内脏、剖片、去中骨				带头带内脏 80 克~300 克/条

53、烤鲱鱼加工贸易单耗标准

HDB/NY609-2015									
序号	成 品			原 料			工 艺 损 耗 率 (%)		
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	烤鲱鱼	千克	16041200	去鳞、去头、去尾、去内脏、带中骨	冻鲱鱼	千克	030351000	带头、带内脏 200 克以上/条	32

54、盐渍猪肠衣加工贸易单耗标准

HDB/NY010-2015									
序号	成 品			原 料			净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	盐渍猪肠衣 成品	把	0504001100	87 米~91 米	盐渍猪肠 衣半成品	根	0504001100	16 米~18 米	1.7

55、鱿鱼丝加工贸易单耗标准

HDB/NY011-2015

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	鱿鱼丝	千克	1605540000	原味, 水分含量 20%~30%	冻秘鲁鱿鱼胴	千克	0307490000	去头、去内脏	77.2
2	鱿鱼丝	千克	1605540000	原味, 水分含量 20%~30%	冻秘鲁生鱿鱼片	千克	0307490000	800 克以上/片, 去头、去内脏、去鳍, 含水率 75%~80%	83.0
3	鱿鱼丝	千克	1605540000	原味, 水分含量 20%~30%	冻蒸煮秘鲁鱿鱼片	千克	1605540000	200 克以上/片, 去头、去内脏、去皮、去鳍, 含水率 75%~80%	65.0
4	鱿鱼丝	千克	1605540000	原味, 水分含量 20%~30%	冻蒸煮墨西哥鱿鱼片	千克	1605540000	200 克以上/片, 去头、去内脏、去皮、去鳍, 含水率 75%~80%	66.7
5	烤鱿鱼丝	千克	1605540000	带皮, 水分含量 20%~30%	冻蒸煮秘鲁鱿鱼鳍片	千克	1605540000	200 克以上/片, 含水率 70%~75%	66.7
6	烤鱿鱼丝	千克	1605540000	带皮, 水分含量 20%~30%	冻秘鲁生鱿鱼鳍片	千克	0307490000	500 克以上/片, 含水率 70%~75%	83.3

注: 本标准按成品含水量 20% 计算, 成品含水量越高, 工艺损耗相应降低。

56、冻鱿鱼片加工贸易单耗标准

HDB/NY012-2015

序号	成 品			原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格
1	冻鱿鱼片	千克	0307490000	散装	冻鱿鱼	千克	0307490000	整条冻鱿鱼， 200 克以上/条
		千克	0307490000	散装	冻鱿鱼	千克	0307490000	整条冻鱿鱼， 1000 克以下/条
		千克	0307490000	散装	冻鱿鱼	千克	0307490000	整条冻鱿鱼， 1000 克以上/条
		千克	0307990000	散装	冻鱿鱼	千克	0307990000	整条冻鱿鱼， 2000 克以下/条
		千克	0307990000	散装	冻鱿鱼	千克	0307990000	整条冻鱿鱼， 2000~4000 克/条
2	拉花冻鱿鱼片	千克	0307490000	散装	冻鱿鱼	千克	0307490000	整条冻鱿鱼， 1000 克以下/条
		千克	0307490000	散装	冻鱿鱼	千克	0307490000	整条冻鱿鱼， 1000 克以上/条
		千克	0307990000	散装	冻鱿鱼	千克	0307990000	整条冻鱿鱼， 2000 克以下/条
		千克	0307990000	散装	冻鱿鱼	千克	0307990000	整条冻鱿鱼， 2000~4000 克/条

注：成品净重未含冰衣且未考虑保水剂的使用情况。

57、冻六线鱼片、段加工贸易单耗标准

HDB/NY013-2015

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	冻六线鱼片	千克	0304890090	去鳍、去头、去脏、全无骨、带皮、 去尾	冻六线鱼	千克	0303892000	带头、带脏， 300~700 克/条	48
2	冻六线鱼段	千克	0304890090	去鳍、去头、去脏、全无骨、带皮、 去尾	冻六线鱼	千克	0303892000	带头、带脏， 300~700 克/条	61
3	冻六线鱼片	千克	0304890090	去鳍、去头、去脏、全无骨、带皮、 去尾	冻六线鱼	千克	0303892000	去头、去脏， 300~700 克/条	25
4	冻六线鱼段	千克	0304890090	去鳍、去头、去脏、全无骨、带皮、 去尾	冻六线鱼	千克	0303892000	去头、去脏， 300~700 克/条	42

58、铂金素类首饰、铂金镶嵌首饰加工贸易单耗标准

HDB/HJ009-2015

序号	成 品			原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编码	品质规格	名称	单位	商品编码	品质规格
1	铂金素类 首饰	克	7113192990	Pt850-Pt999	铂金	克	71101100	Pt850-Pt999.5
								2.8
2	铂金镶嵌 首饰	克	7113192100 7113192990	Pt850-Pt999	铂金	克	71101100	Pt850-Pt999.5
								9.3

注： 1、如采用其它规格原料，应将其折足为 Pt999。

2、铂金素类首饰、铂金镶嵌首饰加工成品成色应按国家标准及国际标准规定，不是国家及国际成色标准的其他铂金首饰成色的特殊情况，应另外报备。